

Номер ТЗ	202А_069
Номер материала SAP	2120570

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора –  
главный инженер  
филиала ПАО «МРСК Центра» -  
«Смоленскэнерго»  
Мордыкин В.В.  
“03” июля 2020 г.

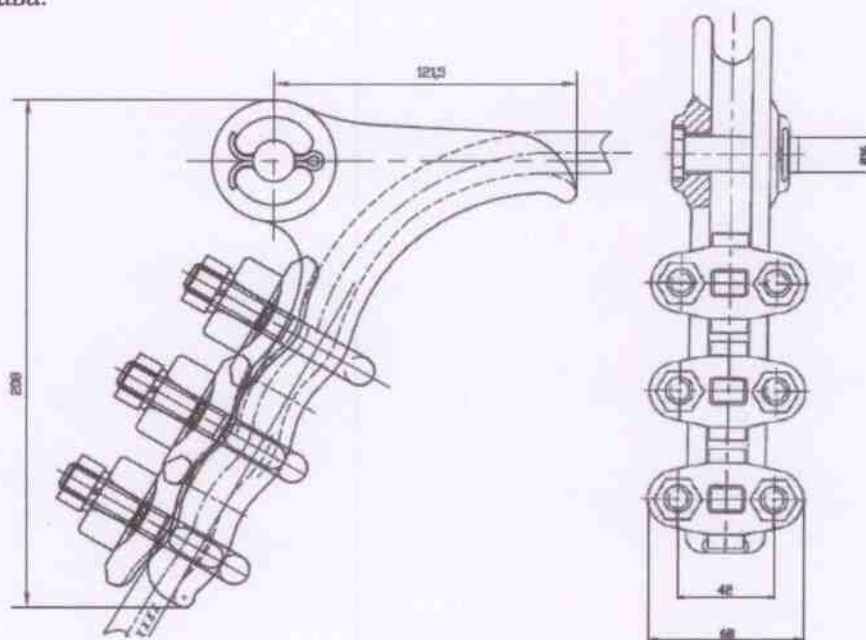
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку линейной арматуры и гасителей вибрации  
(Зажим натяжной болтовой НБ-2-6 или аналог). Лот № 202А

### 1. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-001-52819896-2010 «Арматура линейная».

Зажим натяжной болтовой НБ-2-6 предназначен для крепления алюминиевых, сталеалюминевых, медных и защищенных проводов СИП-3, ПЗВ и ПЗВГ к натяжным изолирующим подвескам анкерных, анкерно-угловых и концевых опор. Имеет корпус и прижимные плашки из алюминиевого сплава.



Марка зажима	Марка провода		Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг, не более
	Неизолированного по ГОСТ 839-80	Защищенного по ГОСТ 31946-2012		
НБ-2-6 или аналог	A95	СИП-3 1x95	60	1,64
	A120	СИП-3 1x120		
	A150	СИП-3 1x150		
	M95			

	M120			
	AC70/11			
	AC95/16			
	AC120/19			
	AC120/27			
	AC150/19	СИП-3 1x185		
	AC150/24			

## 2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается линейная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку линейной арматуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 3449-016-52819896-05 «Зажимы аппаратные прессуемые А1А, А2А, А4АП, А6АП»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

## 2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216-78.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.



2.5. Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемосдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 23216-78.

2.6. Срок изготовления линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

### **3. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода линейной арматуры и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС



Егоров А.Н.