

“УТВЕРЖДАЮ”
И.о. первого заместителя директора
главного инженера филиала
ПАО “Россети Центр”–“Белгородэнерго”
Макеев С.А.
“ 24 ” 11 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку траверс
Лот № 203С

1. Общая часть.

- 1.1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку для нужд производственной деятельности.
- 1.2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Приложении 1.
- 1.3. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2023г. по отдельным заявкам заказчика. Срок выполнения каждой заявки – 20 календарных дней.

2. Технические требования к продукции.

- 2.1. Технические данные должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в Приложении 2.

3. Общие требования.

- 3.1. К поставке допускаются траверсы, отвечающие следующим требованиям:
 - продукция должна быть новой, ранее не использованной.
- 3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку электротехнического оборудования для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении
- 3.3. Траверсы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
 - ГОСТ 9.307-89 «Единая система защиты от коррозии и старения покрытия цинковые горячие. Общие требования и методы контроля».
 - ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
- 3.4. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции. Способ укладки и транспортировки траверс должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.
- 3.5. Срок изготовления траверс должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 84 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода траверс из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка траверс производится непосредственно на изделии согласно «ОСТ 34-72-645-83 Конструкции стальные опор воздушных линий электропередачи напряжений 0,38 - 35 кВ. Общие технические условия» ударным способом или клеймением краской. При ударном способе оттиск должен быть четкий, глубиной не менее 0,6 мм и высотой знаков не менее 10 мм. При клеймении краской высота знаков должна быть не менее 30 мм.

По всем видам траверс Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия траверс должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник департамента развития
услуг и сервисов, взаимодействия
с клиентами

А.И. Чумаченко

Титов О.В.
(4722)304066

Приложение 1

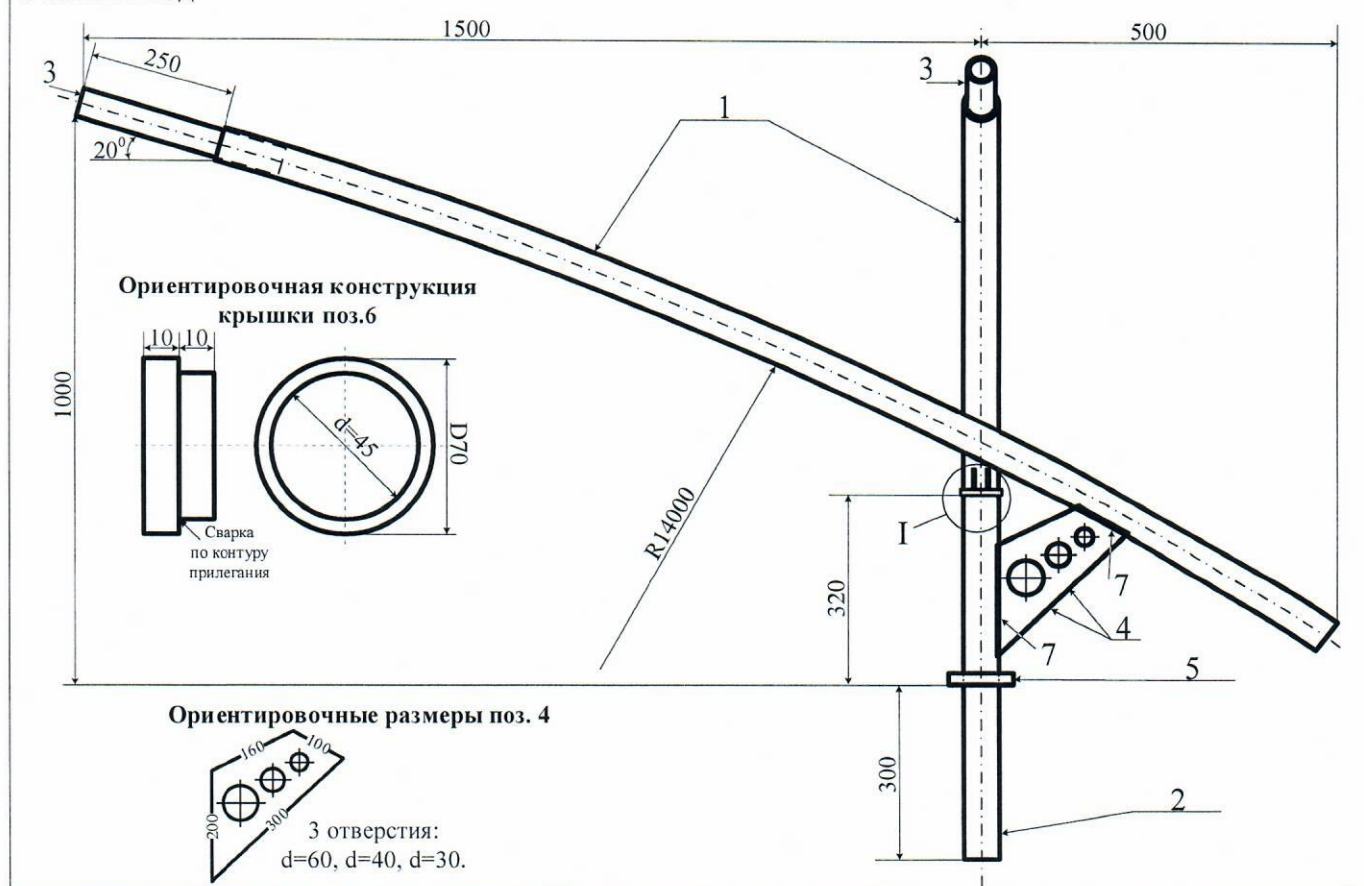
№ п/п	Наименование материала	№ материала	Ед. изм.	Количество
1.	Кронштейн НО БТРК 2-рожковый 90град	2379607	шт.	50

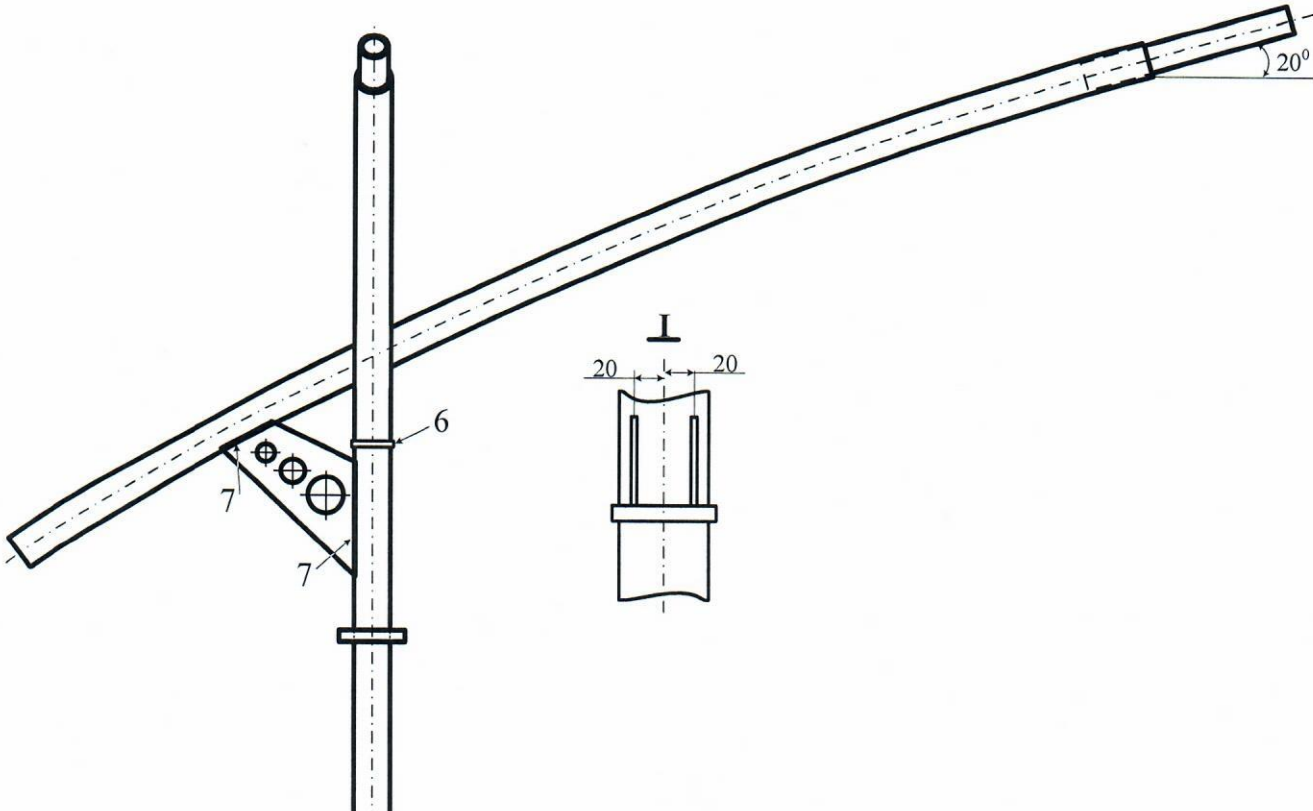
Приложение 2

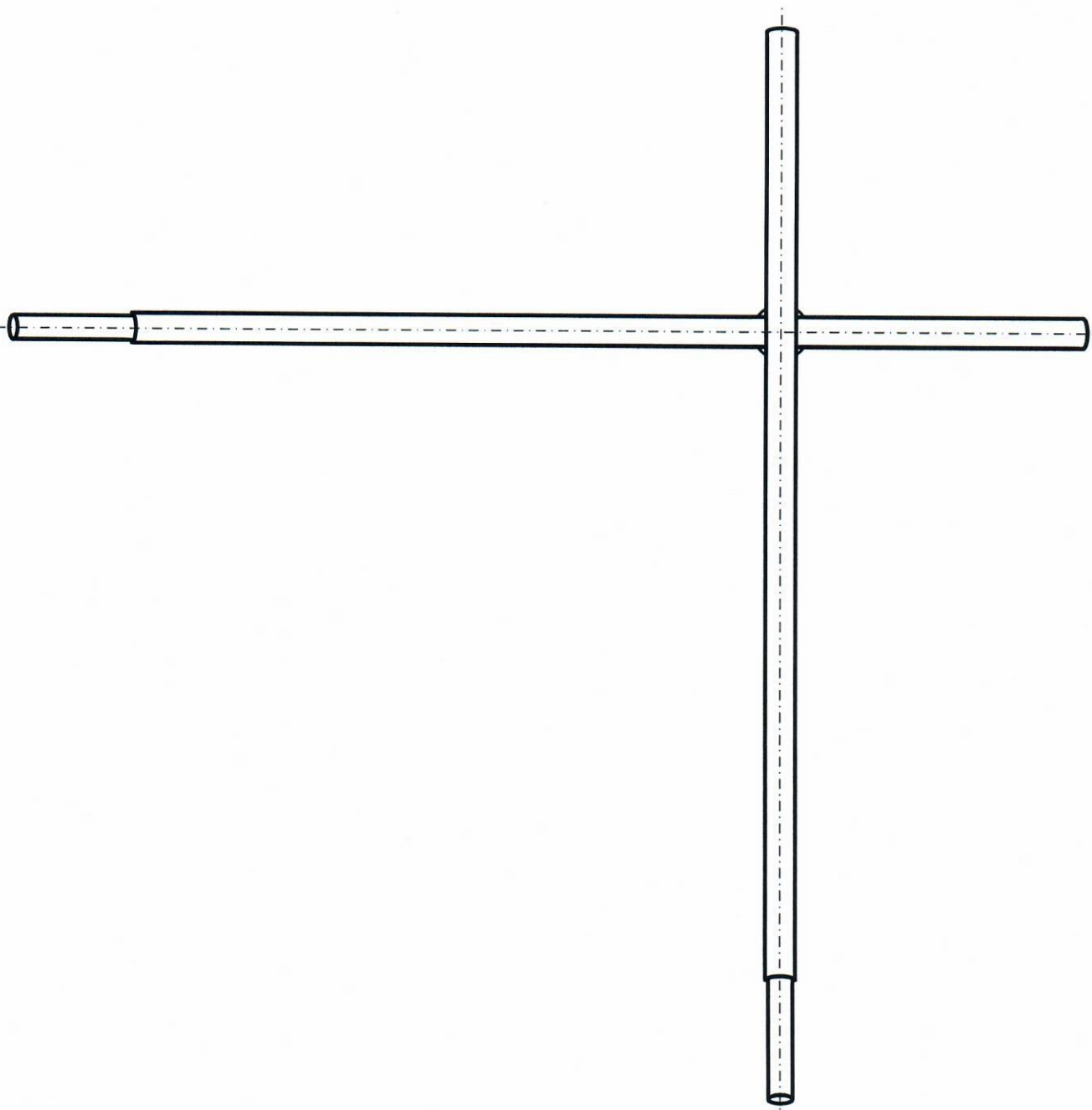
1. Кронштейн НО БТРК 2-рожковый-90.

Технические требования и характеристики	Значение характеристик
назначение	для опор типа ОГК-9
способ крепления на опоре	посадочное место кронштейна для опоры вставляется внутрь верхней части опоры и зажимается болтами, установленными в теле опоры.
покрытие	горячее цинкование 80мкм (гарантия на коррозионную стойкость – не менее 20 лет)
количество посадочных мест для светильников	2 шт.
угол между посадочными местами светильников	90°

Главный вид



Технические требования и характеристики	Значение характеристик
<p>Вид слева</p> 	

Технические требования и характеристики	Значение характеристик
<p>Вид сверху</p> 	

Технические требования и характеристики	Значение характеристик			
<p>1) поз.3 вставляются в поз.1 и привариваются.</p> <p>2) кольцо поз.5 надевается и приваривается к поз.2 по контуру прилегания.</p> <p>3) крышка поз.6 должна предотвращать попадание влаги в трубу поз.2, не должна самопроизвольно смещаться в горизонтальном направлении и должна сниматься.</p> <p>4) внутренние проходы труб поз.1, поз.2 и поз.3 должны быть свободны и позволять прокладку кабелей для питания светильников.</p> <p>5) также в поз.1 и поз.2 между поз.4 должны быть проделаны отверстия d=20 мм для прокладки кабелей для питания светильников (поз.7).</p> <p>6) позиции 4 привариваются к поз.1 и поз.2 по контурам прилегания; расстояния между деталями поз.4 – 40 мм.</p> <p>7) на чертеже отсутствуют технологические отверстия для слива цинка после цинкования.</p>				
Поз.	Наименование	Обозначение	Кол-во	Примечания
1	Труба 50x4,5*	ГОСТ 3262-75	2 шт.	
2	Труба 50x4,5*	ГОСТ 3262-75	1 шт.	
3	Труба 40x4*	ГОСТ 3262-75	2 шт.	
4	Сталь листовая 4 мм	ГОСТ 3262-75	4 шт.	
5	Сталь листовая 20 мм	ГОСТ 19903-2015	1 шт.	диск диаметром 110 мм с отверстием для поз.2
6	Сталь листовая 10 мм	ГОСТ 19903-2015	1 шт.	
* - здесь и далее наименование труб указано согласно ГОСТ 3262-75, т.е. размер трубы 50x4,5 означает условный проход и толщину стенки соответственно (наружный диаметр – 59 мм).				