

**УТВЕРЖДАЮ**

И.О. Первого заместителя директора по  
эксплуатации-главного инженера филиала  
ПАО "МРСК Центра"-«Тамбовэнерго»

Косенков Г.А

« 13 » \_\_\_\_\_ 20 16 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку железобетонных изделий (прочее). Лот № 206Е**

**1. Общая часть.**

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку железобетонных изделий (прочее) (далее – ж/б изделия) для *ремонтного обслуживания электросетевого оборудования.*

1.2. Закупка производится на основании плана закупки ПАО «МРСК Центра» на 2015 год под потребность 2016 года.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку ж/б изделий на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» в объемах установленные данным ТЗ:

Филиал	Марка изделия	Количество, шт.	Точка поставки*
Тамбовэнерго	ФБС 24-3-6Т	2	Центральный склад филиала, УРС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	ФБС 24-4-6Т	2	Центральный склад филиала, УРС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	ФБС 24-5-6Т	6	Центральный склад филиала, УРС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	Кольцо ж/б 15-9	6	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	КС 10-9	1	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	КС 20-9	15	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	1ПП-20-1	6	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	2ПП-15-2	5	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	КТК-60	10	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	УБК-1а	4	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	УБК-2а	2	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	ПК-6	5	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	КЦД-10	6	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149

	ПН15	1	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	УБК-5А	353	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	2ПП 20-2	4	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149
	ПРГ 45-2.5-4	8	Центральный склад филиала, СПС, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149

\*Срок поставки – февраль-август 2016г.

### 3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные ж/б изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблицах № 1, 2, 3:

Таблица № 1

№ п/п	Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия
Блоки бетонные фундаментные сплошные		
1	ФБС 24-3-6Т	ГОСТ 13579-78
		- Длина, мм - 2380
		- Ширина, мм - 300
		- Высота, мм - 580
		- Объем бетона, м3 - 0,4
		- Вес изделия, т – 0,97
2	ФБС 24-4-6Т	ГОСТ 13579-78
		- Длина, мм - 2380
		- Ширина, мм - 400
		- Высота, мм - 580
		- Объем бетона, м3 - 0,55
		- Вес изделия, т – 1,3
3	ФБС 24-5-6Т	ГОСТ 13579-78
		- Длина, мм - 2380
		- Ширина, мм - 500
		- Высота, мм - 580
		- Объем бетона, м3 - 0,65
		- Вес изделия, т – 1,63
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С		+50
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С		-70
Марка бетона		B15 (M200)
Морозостойкость		F200
Водонепроницаемость		W2
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60
Срок службы, лет, не менее		40

Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+
<ul style="list-style-type: none"> <li>изготовление блоков осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие В15</li> <li>для армирования блоков применяется сталь класса А-III</li> <li>блоки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах</li> <li>блок должен иметь две монтажные петли</li> <li>на каждом блоке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия</li> <li>блоки должны устанавливаться в любые типы грунтов</li> <li>каждая партия блоков должна снабжаться паспортом</li> <li>поставляемые блоки должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.</li> </ul>	

Таблица № 2

№ п/п	Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия
Колодезные кольца, крышки, днища, люки		
1	Кольцо ж/б 15-9	ГОСТ 8020-90, Серия 3.900-3
		- Диаметр внутренний, мм – 1500
		- Диаметр наружный, мм – 1680
		- Высота, мм – 890
		- Марка бетона – М200
		- Масса, т – 1.000
2	Кольцо стеновое КС 10-9	ГОСТ 8020-90, Серия 3.900-3
		- Диаметр внутренний, мм – 1000
		- Диаметр наружный, мм – 1160
		- Высота, мм – 890
		- Марка бетона – М200
		- Масса, т – 0,605
3	Кольцо стеновое КС 20-9	ГОСТ 8020-90, Серия 3.900-3
		- Диаметр внутренний, мм – 2000
		- Диаметр наружный, мм – 2200
		- Высота, мм – 890
		- Марка бетона – М200
		- Масса, т – 1,465
4	Люк ж/б ПК-6	ГОСТ 8020-90, Серия 3.900.1-14.1
		- Диаметр наружный, мм – 1000
		- Высота, мм – 160
		- Марка бетона – М200
		- Масса, т – 0,05
5	Крышка ж/б 1ПП-20-1	ГОСТ 8020-90, Серия 3.900.1-14.1
		- Диаметр отверстия, мм – 700
		- Диаметр наружный, мм – 2200

		- Высота, мм – 160
		- Марка бетона – М200
		- Масса, т – 1,38
6	Крышка ж/б -2ПП-15-2	ГОСТ 8020-90, Серия 3.900.1-14.1
		- Диаметр отверстия, мм – 700
		- Диаметр наружный, мм – 1680
		- Высота, мм – 160
		- Марка бетона – М200
		- Масса, т – 0,68
7	Крышка люка колодца КТК-60	ГОСТ 8020-90, Серия 3.900.1-14.1
		- Диаметр минимальный, мм – 550
		- Диаметр наружный, мм – 750
		- Высота, мм – 180
		- Марка бетона – М200
		- Масса, т – 0,1
8	Прогон ж/б ПРГ 45-2.5-4	-Расход стали, кг - 91
		- Длина, мм – 4480
		- Ширина, мм – 200
		- Высота, мм – 500
		- Марка бетона – М200
		- Масса, т – 1,130
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С		+50
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С		-70
Марка бетона		B15 (М200)
Морозостойкость		F200
Водонепроницаемость		W2
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60
Срок службы, лет, не менее		40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия		+
<ul style="list-style-type: none"> <li>изготовление ж/б изделий осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие В15</li> <li>для армирования ж/б изделий применяется сталь класса А-III</li> <li>ж/б изделия должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах</li> <li>ж/б изделия должны иметь монтажные петли</li> <li>на каждом ж/б изделии должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия</li> <li>ж/б изделия должны устанавливаться в любые типы грунтов</li> <li>каждая партия ж/б изделий должна снабжаться паспортом</li> <li>поставляемые ж/б изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.</li> </ul>		

Таблица № 3

№ п/п	Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия
Плиты перекрытия кабельных каналов		
1	Плита перекрытия колодца 2ПП 20-2	ГОСТ 8020-90
		- Диаметр внешний, мм - 2200
		- Диаметр внутренний, мм – 1000
		- Высота, мм - 160
		- Марка бетона - 200
		- Объем бетона, м3 - 0,48
		- Вес изделия, т – 1,2
2	Плита УБК-5А	Серия 3.407-102
		- Длина, мм - 995
		- Ширина, мм - 495
		- Высота, мм - 60
		- Марка бетона - 200
		- Объем бетона, м3 - 0,029
		- Вес изделия, т – 0,073
3	Лоток ж/б УБК-1а	Серия 3.407-102
		- Длина, мм – 1990
		- Ширина, мм – 1000
		- Высота, мм - 160
		- Марка бетона - 200
		- Объем бетона, м3 - 0,11
		- Вес изделия, т – 0,28
4	Лоток ж/б УБК-2а	Серия 3.407-102
		- Длина, мм - 1990
		- Ширина, мм - 500
		- Высота, мм - 160
		- Марка бетона - 200
		- Объем бетона, м3 - 0,07
		- Вес изделия, т – 0,175
5	Плита днища колодца КЦД-10	Серия 3.900-3.7
		- Диаметр, мм - 1500
		- Расход стали, кг – 14,4
		- Высота, мм - 100
		- Марка бетона - 200
		- Объем бетона, м3 - 0,18

6	Плита днища колодца ПН15	- Вес изделия, т – 0,450
		ГОСТ 8020-90
		- Диаметр, мм - 2000
		- Расход стали, кг – 33,13
		- Высота, мм - 120
		- Марка бетона - 200
		- Объем бетона, м3 - 0,38
		- Вес изделия, т – 0,950
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С		+50
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С		-70
Марка бетона		B15 (M200)
Морозостойкость		F200
Водонепроницаемость		W2
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60
Срок службы, лет, не менее		40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия		+
<ul style="list-style-type: none"><li>▪ изготовление плит осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие B15</li><li>▪ для армирования плит применяется сталь класса А-III</li><li>▪ плиты должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах</li><li>▪ плиты должны иметь монтажные петли</li><li>▪ на каждой плите должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия</li><li>▪ каждая партия плит должна снабжаться паспортом</li><li>▪ поставляемые плиты должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.</li></ul>		

#### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются ж/б изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих ж/б изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- ж/б изделия. впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- оборудование должно пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО "Россети";

- оборудование должно соответствовать требованиям технической политики ПАО "Россети";
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки ж/б изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Ж/б изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
- ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия»;
- ГОСТ 4248-92 «Доски асбестоцементные электротехнические дугостойкие. Технические условия».

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения ж/б изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ж/б изделий, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки ж/б изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.4. Срок изготовления ж/б изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые ж/б изделия должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода ж/б изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Ж/б изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

## **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка ж/б изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;

- марку ж/б изделия;
- номер партии.

По всем видам ж/б изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых ж/б изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии ж/б изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

#### **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка ж/б изделий, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки ж/б изделий возможно по решению ЦКК ПАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок ж/б изделий (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

#### **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия ж/б изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник ОАиУП /

должность

  
подпись

/А.С. Максимов  
Фамилия И.О.

Исп.: Панков А.А.

Тел.: (4752) 57-83-12, 22-76