

«Утверждаю»

Первый заместитель директора –

главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго»

Капшуков Ф.А.

16 июня 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку пломбировочных материалов для нужд ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго». Лот 401В.

1. Общая часть.

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» производит закупку пломбировочных материалов с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится в рамках реализации Программы мероприятий по снижению потерь электрической энергии в сетевом комплексе ПАО «МРСК Центра» на 2017 год, утвержденной приказом ПАО «МРСК Центра» от 31.03.2017 г. № 102-ЦА «Об утверждении бизнес-планов филиалов ПАО «МРСК Центра» на 2017 год».

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

филиал ПАО "МРСК Центра"	Вид транспорта	Точка поставки
Брянскэнерго	авто/жд	г. Брянск, проспект Московский, д. 43

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка оборудования в филиал осуществляется в следующем объеме

Таблица №1

Пломбировочный материал	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки
Пломба-наклейка МАГНЕТ 20*60	шт.	32 600	30
Пломба-наклейка "БАРЬЕР" 20X60	шт.	18 200	30
Пломба охранный пластиковая ГАРАНТ	шт.	24 500	30

*календарных дней с момента заключения Договора

3. Общие требования

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице №1, и ГОСТ 19133-73 пломбы пластиковые – пломбировочные материалы для опломбирования различных объектов.

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 3 квартала 2016 года.

3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.4. Продукция подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.5. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.6. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.7. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП).

3.7.1. КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

3.7.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а так же логотип и наименование сетевой организации, в соответствии с Приложением №1. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП, должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.7.3. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.7.4. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;

- Одиночных ударов;

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП)

3.7.5. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 15 до +80 градусов по Цельсию)

3.7.6. Конструкция и технология изготовления КПП, а так же наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а так же исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.7.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.7.8. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

4. Технические требования к пломбировочным материалам

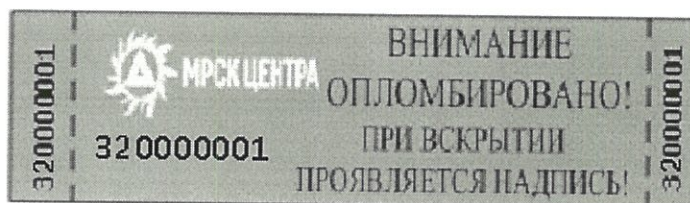
4.1. Наклейка номерная (пломбировочная) Анти-Магнит.



Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде индикаторной наклейки, с размещенной по центру поликарбонатной капсулой с магнитной суспензией правильной формы в виде 4-х треугольных лепестков, размещенных симметрично по кругу, разделенных горизонтальными и вертикальными промежутками, которая безвозвратно изменяет свою форму под воздействием постоянного, переменного и электрического магнитных полей. При воздействии магнитом с индукцией поля свыше 50 мТл вещество должно распространяться по всему объему капсулы в виде распыленного порошка. Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись "OPEN VOID" или "ВСКРЫТО", клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Нанесение информации должно быть проникающим лазером. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк.

Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, номер дублируется на защитной капсуле, а так же логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. На plombировочной индикаторной наклейке с индикацией магнитного воздействия по краям должна быть нанесена перфорация (лазерные насечки) для защиты наклейки от теплового воздействия. Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до + 80 градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с plombируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти мин. Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах от – 20 градусов по Цельсию и выше.

4.2 Наклейка-пломба 27х100.



Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми. Конструкция plombировочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта plombирования без разрушения целостности конструкции. При попытке снятия должна проявляться надпись «ВСКРЫТО», «СТОП», клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается plombировочная наклейка. Допускается погрешность в основных размерах ± 10 мм (для наклейки 22х66 мм ± 5 мм). Конструкция plombировочной наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать. Конструкция plombировочной наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а так же логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка должна иметь два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм. Наклейки-пломбы должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до + 80 градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с plombируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти мин. Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах от – 20 градусов по Цельсию и выше.

4.3 Контрольная пластиковая пломба типа защелка



КПП типа защелка («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 4-х пар независимых якорей. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП.

Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования. Цвет якорной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус выполнен из поликарбоната для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. После производства опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания. Направляющая с оборотной стороны пломбы должна надежно зафиксировать вставку в корпусе.

Нумерация на корпусе КПП должна дублироваться на якорной вставке. Метод нанесения номера и логотипа проникающим лазером должна делать их замену невозможной. Текст должен быть углубленным в корпус. Маркировка номера на вставке после установки пломбы должна находиться внутри корпуса, что делает невозможным какие-либо манипуляции с ним.

На лицевой части корпуса должна быть нанесена специальная метка, которая позволяет идентифицировать попытку теплового воздействия.

Корпус и вставка КПП должны быть выполнены из поликарбоната с добавлением специальной флуоресцентной краски, которая позволяет пломбе обладать эффектом свечения в ультрафиолете.

5 Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации на все пломбировочные материалы – не менее 12 месяцев.

6 Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования в филиал ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» должна осуществляться на основании договора, заключаемого победителем конкурса.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

7 Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены оборудования на аналогичное без изменения стоимости поставляемого оборудования и ухудшения его характеристик.

8 Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9 Приложения.

Логотип на фоне (цветовые решения), фирменный шрифт.

Начальник управления учета электроэнергии

Буренок А.Н.

Основные стилеобразующие элементы

Фирменный шрифт

Основным шрифтом Открытого акционерного общества «Межрегиональная распределительная сетевая компания Центра» является Helios. Дополнительным шрифтом является Times New Roman.

Запрещено:

- Использование подчеркивания.
- Использование шрифтов не в корпоративных цветах.

Helios Regular

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Helios Bold

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьиьэюя

Helios Light

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Regular

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Bold

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьиьэюя

Times Italic

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Bold Italic

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЕЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи



Pantone 7686 C
CMYK 98/77/13/2



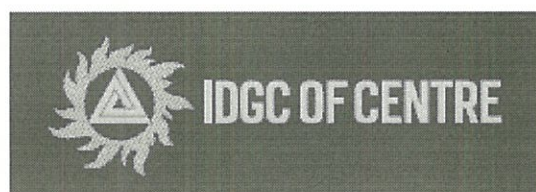
Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60

Основные стилеобразующие элементы

Логотип на фоне
(цветовые решения)



Pantone 7686 C
CMYK 98/77/13/2



Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60

Основные стилеобразующие элементы

Логотипы филиалов



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «БЕЛГОРОДЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «КУРСКЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «БРЯНСКЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «ЛИПЕЦКЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «ВОРОНЕЖЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «ОРЕЛЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «КОСТРОМАЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «СМОЛЕНСКЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «ТАМБОВЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «ТВЕРЬЭНЕРГО»



МРСК ЦЕНТРА
ФИЛИАЛ «ЯРОСЛАВЭНЕРГО»



Pantone 7685 C
CMYK 98/77/13/2



Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60