

“Утверждаю”

Заместитель директора  
по реализации и развитию услуг  
филиала ОАО «МРСК Центра» -  
«Тверьэнерго»

С.Л. Серебренников

“ ” 2015 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку пломбировочного материала.

Лот №401В.

### 1. Общая часть.

ОАО «МРСК Центра» (Покупатель) производит закупку пломбировочного материала для выполнения работ по размещению приборов учета на границе балансовой принадлежности с потребителями [юридических лиц, потребителей – граждан, мелкомоторного сектора].

Закупка производится на основании плана закупки ОАО «МРСК Центра» на 2015 год.

### 2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку в рамках программы перспективного развития систем учета электроэнергии на розничном рынке электроэнергии филиала ОАО «МРСК Центра»- «Тверьэнерго» на склады получателя – в объемах и в сроки указанные данным ТЗ:

Филиал	Точка поставки	Срок поставки*
Тверьэнерго	г.Тверь, ул. Г. Димитрова, д.66	60

\*в календарных днях, с момента заключения договора

Тип пломбы	Регион	Количество	Диапазон номеров
Пломба (наклейка) антимагнитная шт.	69	8000	6901009001 - 6901017000
Контрольная пластиковая пломба роторного типа	69	12000	6900390001 - 6900402000

### 3. Технические требования к пломбировочным материалам.

#### 3.1.Контрольная пластиковая пломба (далее КПП) роторного типа





- КПП роторного типа должна полностью исключать доступ к запирающему механизму, в целях исключения предварительных манипуляций с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП как до, так и после момента опломбирования;

- Внутренний храповый механизм должен вращаться только в одну сторону, что обеспечивает невозможность извлечения проволоки после установки пломбы. Используется с применением проволоки «Спираль» разного диаметра (или лески), которая наматывается внутри пломбы на замковый механизм путем поворота по часовой стрелке ручки-лепестка, которая в конце закрытия пломбы отламывается;

- КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия;

- КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а так же логотип и наименование сетевой организации, нанесенные корпоративным шрифтом ОАО «МРСК Центра», цветовая гамма КПП должна соответствовать основной палитре ОАО «МРСК Центра» (приложение 1). КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004;

- КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП;

- КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов;
- Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП;

- КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 30 до +80 градусов по Цельсию);

- Конструкция и технология изготовления КПП, а так же наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условиях, а так же исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП;

- КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.



**4.3.** Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

**4.4.** Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

**4.5.** Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

**4.6.** Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

## **5. Гарантийные обязательства**

Гарантия на поставляемые пломбы должна распространяться не менее, чем на 12 месяцев.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции**

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 5 лет.

## **7. Сроки и очередность поставки оборудования.**

Поставка оборудования должна осуществляться на основании Договора, заключаемого филиалом с победителем конкурса.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

## **8. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок КПП (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемой продукции, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены КПП на аналогичные без изменения стоимости поставляемой продукции и ухудшения ее характеристик.

## **9. Правила приемки оборудования.**

Все поставляемые материалы проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

## **10. Оплата и финансирование.**

Расчет за поставленные ТМЦ производится по безналичному расчету в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента подписания актов приемки-передачи.



### 3.2. Наклейка номерная (пломбировочная) Анти-Магнит.



- Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки, снабженной магниточувствительным элементом (индикатором).

- Индикатор должен иметь магнитный рисунок, который разрушается или полностью исчезает при воздействии на него магнитным полем.

- Рисунок должен быть четким, а также стойким к воздействиям иного рода, нежели магнитное поле, что позволяло бы однозначно трактовать его исчезновение (разрушение) как воздействие магнитом. Порог чувствительности индикатора не должен превышать значение индукции магнитного поля 10 мТл. Магнитный элемент должен иметь номер, соответствующие номеру наклейки (части номера), в целях предотвращения его подмены. При воздействии магнитом с индукцией поля свыше 100 мТл индикатор должен полностью изменять рисунок за время, не превышающее 1 с.

- Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности наклейки. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись "OPEN VOID" или "ВСКРЫТО", клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк.

- Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 69 (шифр филиала «Тверьэнерго») и цифрового кода (сквозная неповторяющаяся нумерация), а так же логотип ОАО «МРСК Центра». Пломбировочная индикаторная наклейка с индикацией магнитного воздействия должна иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм. В целях исключения замены магниточувствительного элемента на него также должен быть нанесен номер пломбы. Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температурах от - 20 градусов по Цельсию и выше.

## 4. Общие требования

4.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в спецификации, и ГОСТ 19133-73 пломбы пластиковые – пломбировочные материалы для опломбирования различных объектов.

4.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной.

## Приложение №1.

1. Элементы корпоративного стиля (Корпоративный шрифт ОАО «МРСК Центра». Основная палитра ОАО «МРСК Центра». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне)

Начальник управления  
учета электроэнергии

Шеблаков Р.А.



## Основные стилеобразующие элементы

### Фирменный шрифт

Основным шрифтом Открытого акционерного общества «Межрегиональная распределительная сетевая компания Центра» является Helios. Дополнительным шрифтом является Times New Roman.

Запрещено:

- Использование подчеркивания.
- Использование шрифтов не в корпоративных цветах.

**Helios Regular**

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890  
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

**Helios Bold**

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890  
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЪЭЮЯ  
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

**Helios Light**

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890  
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ  
ЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

**Times Regular**

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890  
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

**Times Bold**


ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890  
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЪЭЮЯ  
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи


**Times Italic**

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890  
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ  
ЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

**Times Bold Italic**

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890  
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ  
ЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

 Pantone 7686 C  
CMYK 98/77/13/2

 Pantone 429 C  
CMYK 3/0/0/32

 Pantone Cool Gray 10C  
CMYK 0/2/0/60

Основные стилеобразующие элементы

**Логотип на фоне**  
(цветовые решения)



Pantone 7686 C  
CMYK 98/77/13/2



Pantone 429 C  
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C  
CMYK 0/2/0/60

# Основные стилеобразующие элементы

## Логотипы филиалов



Pantone 7686 C  
CMYK 98/77/13/2



Pantone 429 C  
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C  
CMYK 0/2/0/60