

**“Утверждаю”**

Заместитель директора  
по техническим вопросам –  
главный инженер филиала  
ОАО «МРСК Центра» – «Тверьэнерго»  
А.Е.Галкин  
“ ” 2014 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

### на поставку железобетонных стоек типа СВ. Лот № 206А

#### 1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку железобетонных вибрированных стоек типа СВ (далее – стойки) для льготного технологического присоединения.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2014 год.

#### 2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку стоек на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Тип стоек	Количество стоек, шт.	Точка поставки	Срок поставки *
Филиал ОАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»	СВ 95-3С	450	ст.Тверь Октябрьской ж.д., код станции – 061502 170006, г. Тверь, ул. Бебеля, 1	60
	СВ 110-5	180		

\*в календарных днях, с момента заключения договора

#### 3. Технические требования продукции.

3.1 Технические данные стоек должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Стойка	
	СВ 110-5	СВ 95-3С
Класс напряжения, кВ	6-10	0,4
Длина стойки, м	11	9,5
Расчетный изгибающий момент, не менее, кНм	50	30
Масса стойки, не более, т	1,1	0,8
Объем, м <sup>3</sup>	0,45	0,3
Действующий норматив	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-002-00113557-94 или аналоги)	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-007-00113557-96 или аналоги)
Верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха, °С	+70	+70
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55	-55
Морозостойкость	F200	F200
Водонепроницаемость	W6-8	W6-8

Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60	60
Срок службы, лет, не менее	40	40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	+

- изготовление стоек осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие В30
- в качестве предварительно-напряженной арматуры стоек применяется сталь класса Ат-У диаметром 12 мм и А-III, А500с
- форма стоек – трапециевидальная
- на поверхности каждой стойки наносится контрольная метка в виде вдавленного на глубину 6 мм треугольника со сторонами размером 50мм, метка наносится от нижнего торца стойки на расстоянии: 3 м - на стойках СВ 110, СВ 95; 4 м - на стойках СВ 164
- стойки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах
- стойка должна иметь две монтажные петли
- на каждой стойке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия
- в нижней части стойка должна иметь заземляющий выпуск
- в верхней части стойка должна иметь заземляющий проводник, d=10мм
- верхний торец стойки, штырь, заземляющий проводник, кроме концевой части, а также концы напрягаемой арматуры должны быть защищены от коррозии
- стойка должна иметь технологическое отверстие для установки узла крепления укоса, с размещением этого отверстия перпендикулярно телу стойки на расстоянии от оси отверстия до верхнего торца стойки: 130 мм - для стоек СВ-110, 108 мм – для стоек СВ-95
- стойки должны устанавливаться в любые типы грунтов
- каждая партия изделия должна снабжаться паспортом
- поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.

#### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются стойки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих стойки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- стойки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;
- стойки, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускаются к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки стоек) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.

4.3. Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.

Способ укладки и транспортировки стоек должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Срок изготовления стоек должен быть не более полугода от момента поставки.

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

## **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку стойки;
- массу стойки;
- длину в метрах;
- номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 3-х метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

## **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка стоек, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки стоек возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

## **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок стоек (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой железобетона.

В случае альтернативного предложения по поставляемому железобетону, поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией, Покупателем и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Покупателем, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

## **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

## **11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

## **12. Оплата и финансирование.**

Расчет за поставленные ТМЦ производится по безналичному расчету в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента подписания актов приемки-передачи.

Зам. главного инженера - начальник  
управления распределительных сетей филиала  
ОАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»



Е.В. Вразов