

“Утверждаю”
 Заместитель директора
 по техническим вопросам –
 главный инженер филиала
 ОАО «МРСК Центра» – «Тверьэнерго»
 А.Е.Галкин
 “ ” 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку железобетонных стоек типа СВ. Лот № 206А

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку железобетонных вибрированных стоек типа СВ (далее – стойки) для льготного технологического присоединения.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2014 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку стоек на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Тип стоек	Количество стоек, шт.	Точка поставки	Срок поставки *
Филиал ОАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»	СВ 95-3	450	ст.Тверь Октябрьской ж.д., код станции – 061502 170006, г. Тверь, ул. Бебеля, 1	60
	СВ 110-5	180		

*в календарных днях, с момента заключения договора

3. Технические требования продукции.

3.1 Технические данные стоек должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Стойка	
	СВ 110-5	СВ 95-3
Класс напряжения, кВ	6-10	0,4
Длина стойки, м	11	9,5
Расчетный изгибающий момент, не менее, кНм	50	30
Масса стойки, не более, т	1,1	0,8
Объем, м3	0,45	0,3
Действующий норматив	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-002-00113557-94 или аналоги)	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-007-00113557-96 или аналоги)
Верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха, °С	+70	+70
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55	-55
Морозостойкость	F200	F200
Водонепроницаемость	W6-8	W6-8

Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60	60
Срок службы, лет, не менее	40	40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	+
<ul style="list-style-type: none"> ▪ изготовление стоек осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие В30 ▪ в качестве предварительно-напряженной арматуры стоек применяется сталь класса Ат-У диаметром 12 мм и А-III, А500с ▪ форма стоек – трапециевидальная ▪ на поверхности каждой стойки наносится контрольная метка в виде вдавленного на глубину 6 мм треугольника со сторонами размером 50мм, метка наносится от нижнего торца стойки на расстоянии: 3 м - на стойках СВ 110, СВ 95; 4 м - на стойках СВ 164 ▪ стойки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах ▪ стойка должна иметь две монтажные петли ▪ на каждой стойке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия ▪ в нижней части стойка должна иметь заземляющий выпуск ▪ в верхней части стойка должна иметь заземляющий проводник, d=10мм ▪ верхний торец стойки, штырь, заземляющий проводник, кроме концевой части, а также концы напрягаемой арматуры должны быть защищены от коррозии ▪ стойка должна иметь технологическое отверстие для установки узла крепления укоса, с размещением этого отверстия перпендикулярно телу стойки на расстоянии от оси отверстия до верхнего торца стойки: 130 мм - для стоек СВ-110, 108 мм – для стоек СВ-95 ▪ стойки должны устанавливаться в любые типы грунтов ▪ каждая партия изделия должна снабжаться паспортом ▪ поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде. 		

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются стойки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих стойки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- стойки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;
- стойки, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускаются к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки стоек) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.

4.3. Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.

Способ укладки и транспортировки стоек должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Срок изготовления стоек должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку стойки;
- массу стойки;
- длину в метрах;
- номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 3-х метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка стоек, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки стоек возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок стоек (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой железобетона.

В случае альтернативного предложения по поставляемому железобетону, поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией, Покупателем и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Покупателем, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость продукции.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

12. Оплата и финансирование.

Расчет за поставленные ТМЦ производится по безналичному расчету в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента подписания актов приемки-передачи.

Зам. главного инженера - начальник
управления распределительных сетей филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»



Е.В. Вразов