


«Согласовано»

Заместитель начальника управления
логистики
и МТО филиала ОАО «МРСК Центра» -
«Костромаэнерго»

 А.Н.Алешков
« ____ » ____ 2013 г.

«Утверждаю»

Заместитель директора по техническим
вопросам – главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»

 Е.А.Смирнов

« 24 » ____ 10 ____ 2013 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инструмента. Лот № 311С

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку инструмента металлообрабатывающего и прочего (далее инструмента) для ремонтно-эксплуатационного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2013 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку инструмента на склады получателей – филиалов ОАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки указанные в Приложении к ТЗ.

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические требования, характеристики и количество инструмента должны соответствовать требованиям ГОСТ, приведенных в Приложении к ТЗ.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются инструменты, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих инструменты для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки инструментов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
- Инструменты должны соответствовать требованиям ГОСТов приведенных в приложении

Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Укладка и транспортировка инструментов должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.

Упаковка инструмента должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы инструментов.

Доставка осуществляется транспортом поставщика.

4.2. Срок изготовления инструмента производителем должен быть не более полугода от момента поставки.

4.3. Каждая партия инструмента должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям

4.4. В комплект поставки инструментов должно входить:

- инструмент конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые инструменты, на русском языке.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые инструменты должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода инструмента из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемые инструменты должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка инструментов должна соответствовать требованиям ГОСТ, приведенных в приложении.

По всем видам инструментов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка инструмента, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному покупателем. Изменение сроков поставки инструмента возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок инструмента (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой инструмента.

10. Правила приемки продукции.


Каждая партия инструмента должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера – начальник
центра управления производственными активами



А.Н. Мелузов

 Мелузов С.В.1

[illegible]

1	Припой ПОС-40	ГОСТ 21930-76	кг	11,4	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
2	Жир паяльный	ГОСТ 21930-76	кг	1,0	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
Круг лепестковый								
1	Круг лепестковый торцевой 125x22 Р40	ГОСТ 22775-77	шт	324,0	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
2	Круг лепестковый торцевой 125x22 Р40	ГОСТ 22775-77	шт	50,0	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
Диск отрезной								
1	Диск отрезной по металлу 115x2x22	ГОСТ 21963-2002	шт	115	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
2	Диск отрезной по металлу 115x1,5x22	ГОСТ 21963-2002	шт	86	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
3	Диск отрезной по металлу 150x2x22	ГОСТ 21963-2002	шт	152	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
4	Круг отрезной 125x1,2x22	ГОСТ 21963-2002	шт	893	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
5	Круг отрезной 180x2,5x22	ГОСТ 21963-2002	шт	349	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
6	Круг отрезной 180x3x22	ГОСТ 21963-2003	шт	30	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
7	Круг отрезной 200x2,5x22	ГОСТ 21963-2003	шт	71	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
8	Круг отрезной 230x2,5x22	ГОСТ 21963-2003	шт	333	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
9	Круг отрезной 230x3x22	ГОСТ 21963-2004	шт	158	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
Бумага наждачная								
1	Бумага наждачная N30	ГОСТ 6456-82	м. пог	81,5	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
2	Бумага наждачная N50	ГОСТ 6456-83	м. пог	103,1	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
3	Бумага наждачная зерно N60	ГОСТ 6456-84	м. пог	24,0	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
Шпатель								
1	Шпатель 60 мм	ГОСТ 10778-83	шт	32	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
2	Шпатель 80 мм	ГОСТ 10778-83	шт	11	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
3	Шпатель 100 мм	ГОСТ 10778-83	шт	12	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
4	Шпатель 150 мм	ГОСТ 10778-83	шт	6	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
Полутерок								
1	Полутерок	ГОСТ 25782-90	шт	3	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
Прочий								
1	Ремкомплект ПромКлюч-IV	-	компл	5	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
2	Комплект сверел по металлу (3-10 мм)	ГОСТ 10902-77	упак	45	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
3	Комплект сверел по металлу (2-20 мм)	ГОСТ 10902-77	упак	39	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
4	Набор бит для шуруповерта (18 предметов)	-	упак	71	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС
5	Приспособление МИ-230А	-	шт.	20	45	До склада филиала	авто	г. Кострома, ул. Катущечная 157, ЦС

* в календарных днях, с момента заключения договора