


«Согласовано»

Начальник управления логистики
и МТО филиала ОАО «МРСК Центра»
- «Костромаэнерго»

 А.Н. Алешков

«___» _____ 2014 г.

«Утверждаю»

Заместитель директора по техническим
вопросам – главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»

 Е.А.Смирнов

«___» _____ 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку железобетонных стоек типа СВ. Лот № **206А**

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку железобетонных вибрированных стоек типа СВ (далее – стойки) для технологических присоединений к ВЛ 0,4 - 35 кВ.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2014 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку стоек на склады получателей – филиалов ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Тип стоек	Количество стоек, шт.	Точка поставки	Срок поставки
«Костромаэнерго»	СВ 95-3	40	Костромская область, г.Кострома * ¹ – 30 шт., г.Шарья * ² – 10 шт.	60 календар ных дней с момента заключен ия договора
	СВ 110-5	15	Костромская область, г.Кострома * ¹ – 10 шт., г.Шарья * ² – 5 шт.	

*¹ - ст. Кострома-Новая Северной ж.д., код станции 305100,

*² - ст. Шарья Северной ж.д., код станции 307500

3. Технические требования продукции.

3.1 Технические данные стоек должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Стойка	
	СВ 110-5	СВ 95-3

Класс напряжения, кВ	6-10 кВ	0,4 кВ
Длина стойки, м	11	9,5
Расчетный изгибающий момент, не менее, кНм	50	30
Масса стойки, не более, т	1,13	0,9
Объем, м ³	0,45	0,36
Действующий норматив	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-007-00113557-94 или аналоги)	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-007-00113557-94 или аналоги)
Верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха, °С	+70	+70
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55	-55
Морозостойкость	F200	F200
Водонепроницаемость	W6-8	W6-8
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60	60
Срок службы, лет, не менее	40	40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	+

- изготовление стоек осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие В30
- в качестве предварительно-напряженной арматуры стоек применяется сталь класса Ат-У диаметром 12 мм и А-III, А500с
- форма стоек – трапециевидальная
- на поверхности каждой стойки наносится контрольная метка в виде вдавленного на глубину 6 мм треугольника со сторонами размером 50мм, метка наносится от нижнего торца стойки на расстоянии: 3 м - на стойках СВ 110-5, СВ 95-3;
- стойки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах
- стойка должна иметь две монтажные петли
- на каждой стойке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия
- в нижней части стойка должна иметь заземляющий выпуск
- в верхней части стойка должна иметь заземляющий проводник, d=6мм - для стоек СВ-95-3 и d=10мм для стоек СВ-110-5.
- верхний торец стойки, штырь, заземляющий проводник, кроме концевой части, а также концы напрягаемой арматуры должны быть защищены от коррозии
- стойка должна иметь технологическое отверстие для установки узла крепления укоса, с размещением этого отверстия перпендикулярно телу стойки на расстоянии от оси отверстия до верхнего торца стойки.
- стойки должны устанавливаться в любые типы грунтов
- каждая партия изделия должна снабжаться паспортом
- поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.

3.1. Общие требования.

К поставке допускаются стойки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
 - для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих стойки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
 - сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования";
 - стойки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
 - продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;
 - продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;
 - наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки стоек) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
 - наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
- К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.
- Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
- ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
 - ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».
- Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.
- Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.
- Укладка и транспортировка стоек должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.
- Срок изготовления стоек производителем должен быть не ранее первого квартала года, в который производится их поставка.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего

представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку стойки;
- массу стойки;
- длину в метрах;
- номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 3-х метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

7. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка стоек, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки стоек возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

8. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок стоек (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой железобетона.

9. Правила приемки продукции.

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

Укладка и транспортировка стоек должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость.

В стоимость должны быть включены: доставка до склада Покупателя.

Согласовано:

Инженер 1 категории ОПР



М.А. Соловьев

Начальник ОПР



Н.И. Бурмистров

Заместитель начальника
управления логистики и МТО



А.В. Веселов