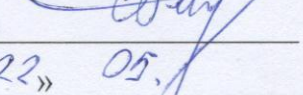


“УТВЕРЖДАЮ”

Заместитель директора
по техническим вопросам -
главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»


Демидов С.Н.
« 22 » 05. 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку электромеханических реле.
Лот № 309B

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку электромеханических реле в количестве 56 шт.

1.2. Закупка производится на основании инвестиционной программы филиала «Воронежэнерго» на 2014 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку электромеханических реле на склады получателей – филиалов ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал ОАО «МРСК Центра»	Количество электромеханических реле, шт.	
	Тип электромеханического реле	Тип электромеханического реле
«Воронежэнерго»	РП21М-004 =220В 29 шт.	РП21М-004 ~220В 27 шт.

Поставка электромеханических реле производится в точки поставки, указанные заказчиками - филиалами ОАО «МРСК Центра»:

Филиал ОАО «МРСК Центра»	Точка поставки	Срок поставки *
«Воронежэнерго»	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января 205	50

* в календарных днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные электромеханических реле должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице № 1:

Таблица № 1

Технические требования и характеристики	Значения
Реле РП21М-004	

Соответствие стандартам	ТУ 16-523.593-80
Номинальное напряжение, В	220
Номинальная частота, Гц	50
Род тока	постоянный
Количество и тип контактов	4 переключающих
Климатическое исполнение	УХЛ
Категория размещения	4
Габаритные размеры, мм, не более – ДхШхВ	75х50х90
Масса, кг, не более	0,035 кг
Способ присоединения внешних проводов	под винт с креплением розетки на 2 винта
Диапазон рабочих температур, не менее	- 40° С до + 55° С
Количество, шт	29
Реле РП21М-004	
Соответствие стандартам	ТУ 16-523.593-80
Номинальное напряжение, В	220
Номинальная частота, Гц	50
Род тока	переменный
Количество и тип контактов	4 переключающих
Климатическое исполнение	УХЛ
Категория размещения	4
Габаритные размеры, мм, не более – ДхШхВ	75х50х90
Масса, кг, не более	0,035 кг
Способ присоединения внешних проводов	под винт с креплением розетки на 2 винта
Диапазон рабочих температур, не менее	- 40° С до + 55° С
Количество, шт	27

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются электромеханические реле, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих электромеханические реле для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования";
- электромеханические реле, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Электромеханические реле должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ.

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения электромеханических реле должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Доставка осуществляется транспортом поставщика.

4.4. Дата изготовления электромеханических реле производителем должна быть не ранее года, в который производится их поставка.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые электромеханические реле должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода электромеханических реле из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Электромеханические реле должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 15 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка электромеханических реле должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку изделия.

По всем видам электромеханических реле Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых электромеханических реле.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии электромеханических реле должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат соответствия.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка электромеханических реле, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки электромеханических реле возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок электромеханических реле (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой электромеханических реле.

Доставка до склада покупателя должна быть включена в стоимость оборудования.

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия электромеханических реле должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОРЗ и ПА



Анищенко Д.А.

Исп. Тютерев Д.А.
т. 23-82

