

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Заместитель директора по техническим вопросам –  
главный инженер

ф. ОАО «МРСК Центра» - «Курскэнерго»

А.Н. Рудневский

«  2014 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку запасных частей к силовым трансформаторам, реакторам. Лот №  
401U**

**1. Общая часть.**

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку запасных частей к силовым трансформаторам, реакторам (далее – изделия) для *ремонтного обслуживания* электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2014 год.

**2. Предмет конкурса и технические требования к продукции**

Поставщик обеспечивает поставку изделий на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки установленные данным ТЗ:

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Кол- во, шт.	Срок поставки	Условия поставки	Вид транс- порта	Точка постав- ки, адрес
1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПТРЛ ТМ-63-160 кВА	ГОСТ 19761-81	9	60	За счет Поставщика	Автомобильный	Курская область, Курский р-н, п. Ворошилово, центральные склады филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
2	Головка изоляторная Ф12 ВН	ГОСТ 11371-68	50	60	- " -	- " -	
3	Головка изоляторная Ф12 НН I	ГОСТ 11371-68	50	60	- " -	- " -	
4	ОБМОТКА 4-250-0,4/10 Н-527	ГОСТ 11677-85	2	60	- " -	- " -	
5	ОБМОТКА 40КВА 10КВ ВН-335 Ф155-230 количество витков – 2782 шт.	ГОСТ 11677-85	30	60	- " -	- " -	
6	ОБМОТКА 40КВА 0,4КВ НН-335 Ф105-135 количество витков – 106 шт.	ГОСТ 11677-85	20	60	- " -	- " -	
7	ОБМОТКА 160КВА 10КВ ВН Н-530 D203- 280 количество витков – 1443 шт.	ГОСТ 11677-85	16	60	- " -	- " -	

8	ОБМОТКА 160КВА 0,4КВ НН Н-530 D142- 190 количество витков – 55 шт.	ГОСТ 11677-85	6	60	- " -	- " -	Курская об- ласть, Курский р-н, п. Ворош- нево, цен- тральные скла- ды филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
9	ОБМОТКА 63 КВА 10КВ ВН Н-440 D-160- 245 количество витков – 2599 шт.	ГОСТ 11677-85	17	60	- " -	- " -	
10	ОБМОТКА 63 КВА 10КВ ВН Н-418 D-160- 250 количество витков – 2179 шт.	ГОСТ 11677-85	25	60	- " -	- " -	
11	ОБМОТКА 100 КВА 10 КВ ВН Н-540 D-160-235 количество витков – 2179 шт.	ГОСТ 11677-85	10	60	- " -	- " -	
12	ОБМОТКА 63КВА 0,4КВ НН Н-418 D118- 145 количество витков – 83 шт.	ГОСТ 11677-85	14	60	- " -	- " -	
13	ОБМОТКА 25КВА 0,4КВ НН Н-290 D95-125 количество витков – 126 шт.	ГОСТ 11677-85	5	60	- " -	- " -	
14	ОБМОТКА 63КВА 0,4КВ НН Н-440 D105- 145 количество витков – 99 шт.	ГОСТ 11677-85	12	60	- " -	- " -	
15	ОБМОТКА 160КВА 0,4КВ НН Н-492 D147- 201 количество витков – 50 шт.	ГОСТ 11677-85	8	60	- " -	- " -	
16	ОБМОТКА 25КВА 10КВ ВН Н-290 D145-201 ко- личество витков – 3036 шт.	ГОСТ 11677-85	8	60	- " -	- " -	
17	ОБМОТКА 100КВА 0,4КВ НН Н-502 D128- 180 количество витков – 70 шт.	ГОСТ 11677-85	25	60	- " -	- " -	
18	ОБМОТКА 100КВА 0,4КВ НН Н-540 D115- 148 количество витков – 83 шт.	ГОСТ 11677-85	5	60	- " -	- " -	
19	ОБМОТКА 250КВА 10КВ ВН Н-527 D235- 324	ГОСТ 11677-85	5	60	- " -	- " -	
20	ОБМОТКА 160КВА 10КВ ВН Н-492 D210- 301 количество витков – 1312 шт.	ГОСТ 11677-85	22	60	- " -	- " -	
21	ОБМОТКА 100 КВА 10КВ ВН Н-490 D-190- 266 количество витков – 1837 шт.	ГОСТ 11677-85	25	60	- " -	- " -	

22	ОБМОТКА 100КВА 10КВ ВН Н502 D190-266 количество витков – 1837 шт.	ГОСТ 11677-85	20	60	- " -	- " -	Курская об- ласть, Курский р-н, п. Ворош- нево, цен- тральные скла- ды филиала ОАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"
23	ПЛАСТИНА РЕ- ЗИН.Д/ТРАНСФОРМ.ТР 25Х11Х1	ГОСТ 12855-77	50	60	- " -	- " -	
24	ПЛАСТИНА РЕ- ЗИН.ТРАНСФ.ТР 30Х15Х18	ГОСТ 12855-77	600	60	- " -	- " -	

\*в календарных днях, с момента заключения договора

### 3. Общие требования.

3.1. К поставке допускаются изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- изделия, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку изделий для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

#### 3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделий, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка изделий должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделий.

3.5. Каждая партия изделий должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с действующими требованиями.

#### 3.6. В комплект поставки изделий должно входить:

- изделия конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые изделия, на русском языке.

3.7. Срок изготовления изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

### 4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые изделия должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### 5. Требования к надежности и живучести продукции.

Изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

## **6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка изделий, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов.

Маркировка изделий производится непосредственно на изделии.

Маркировка изделий должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении изделий в режимах и условиях, установленных соответствующими стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов.

По всем видам изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изделий.

## **7. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка изделий, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки изделий возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

## **8. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок изделий (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

## **9. Правила приемки продукции.**

Каждая партия изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

## **10. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

ЗГИ-Начальник УРС  
Ф. ОАО «МРСК Центра»-«Курскэнерго»



Г.Л. Узеринос