

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по техническим
вопросам - главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»

И.В. Поляков

« 16 » 11 2012 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку пломбировочного материала в 2013г.
Лот 401G.

1. Общая часть.

ОАО «МРСК Центра» производит закупку пломбировочного материала для установки на объектах филиала ОАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» и на объектах потребителей на основании годовой комплексной программы закупок филиала ОАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» на 2013 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склад получателя – филиал ОАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки
Тамбовэнерго	Авто/жд	Центральный склад филиала ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго», г.Тамбов, ул. Авиационная, 149

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка оборудования в филиал осуществляется в следующих объемах:

Тип пломбы	Пломбировоч ный скотч 27*76 мм, рулонов
Количество	18
Регион	68
Диапазон номеров	68300001- 68318217

3 Общие требования.

3.1 Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в спецификации, и ГОСТ 19133-73 пломбы пластиковые – пломбиреочные материалы для опломбирования различных объектов.

3.2 Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 2012 года.

3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.5. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.6. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.7. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.9. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП).

3.9.1. КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

3.9.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а также логотип и наименование сетевой организации, нанесенные корпоративным шрифтом ОАО «МРСК Центра», цветовая гамма КПП должна соответствовать основной палитре ОАО «МРСК Центра» (приложение 1). КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.9.3. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.9.4. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов;

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП)

3.9.5. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 15 до +80 градусов по Цельсию)

3.9.6. Конструкция и технология изготовления КПП, а так же наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а так же исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.9.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.9.8. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

4. Технические требования к пломбировочным материалам.

4.1. Пломбировочный скотч.

Пломбировочный индикаторный скотч, должен представлять собой самоклеющуюся ленту со специальным защитным термослоем или специальными защитными насечками, по которым скотч при вскрытии разрушается (рвется). При попытке вскрытия должна проявляться надпись "ВСКРЫТО" или "OPEN VOID", оставляя след на поверхности опломбированного предмета. При повторном наклеивании надпись "OPEN VOID" или "ВСКРЫТО" не исчезает. Установка вручную, путем наклеивания (рекомендуемая температура наклеивания не ниже 0 градусов по Цельсию). Температура использования от -20 до +80 °С. Лента скотча перфорирована, для более удобного отрывания от рулона. Каждый отрезок скотча между перфорацией имеет свой индивидуальный номер и надпись «ВНИМАНИЕ! ОПЕЧАТАНО!», нумерация в рулоне последовательна.

Размер пломбировочного индикаторного скотча: ширина - 27 мм, длина – 76 м., перфорация каждые 75 мм (в рулоне – 1012 шт.)

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации Контрольных пломб пластиковых – 1 год. Контрольных пломб пластиковых с дополнительной фиксацией – 1 год. Контрольных пломбировочных наклеек – 1 год. Контрольных пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия – 1 год. Проволоки пломбировочной витой – 1 год.

6. Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования должна осуществляться на основании Договора, заключаемого филиалом с победителем конкурса.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены оборудования на аналогичное без изменения стоимости поставляемого оборудования и ухудшения его характеристик.

8. Правила приемки оборудования.

Все поставляемые материалы проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Приложения.

1. Корпоративный шрифт ОАО «МРСК Центра». Основная палитра ОАО «МРСК Центра». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

Ведущий инженер управления
учета электроэнергии



А.Н. Руденко