

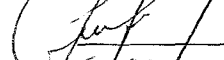
Согласовано:

Начальник управления логистики и
МТО филиала ОАО «МРСК Центра» -
«Костромаэнерго»

 А.Н.Алешков
« 25 » февраля 2014 г.

Утверждаю:

Заместитель директора по техническим
вопросам - главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»

 Е.А.Смирнов
« 25 » февраля 2014 г.

**Техническое задание
филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»
на закупку средств малой механизации и
расходных материалов к ним на 2014 год**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1. Филиал ОАО «МРСК Центра»-«Костромаэнерго» производит закупку средств малой механизации и расходных материалов к ним.

1.2. Закупка производится на основании программы годовой комплексной программы закупок филиала ОАО «МРСК Центра»-«Костромаэнерго» на 2014 год.

2. ОБЪЕМЫ ПОСТАВКИ.

Таблица №1

№ п/ п	Наименован ие средства малой механизации	Основные параметры требующегося инструмента	Ед. изм.	Кол-во поставки
1	Бензопила	<p>Мощность (кВт): 1,5</p> <p>Мощность (л.с.): 2,0</p> <p>Рабочий объём двигателя (куб.см): 31.8</p> <p>Длина шины (см): 40</p> <p>Шаг цепи (дюймы): 3/8 1,3 55E</p> <p>Емкость бака для топлива (л): 0.25</p> <p>Емкость бака для смазки цепи (л): 0.15</p> <p>вес (кг): 3.9</p>	шт.	46
2	Бензопила	<p>Мощность (кВт): 2,3</p> <p>Мощность (л.с.): 3,1</p> <p>Рабочий объём двигателя (куб.см): 45,4</p> <p>Длина шины (см): 40</p> <p>Шаг цепи (дюймы): 3/8 1,3 55E</p>	шт.	11

№ п/п	Наименование средства малой механизации	Основные параметры требующегося инструмента	Ед. изм.	Кол-во поставки
		Емкость бака для топлива (л): 0,47 Емкость бака для смазки цепи (л): 0,2 вес (кг): 4,6		
3	Кусторез с коротким штоком (режущий инструмент пильный диск)	Вес кг (без режущего инструмента/защитного приспособления) 9,0 Емкость топливного бака л 0,99 Мощность кВт/л.с. 2,4/3,3 Общая длина м (без инструментов) 1,68 Рабочий объем см ³ 51,6 Стандартный режущий инструмент Пильный диск 225-24	шт.	15
4	Триммер	Вес кг (без режущего инструмента/защитного приспособления) 5,0 Емкость топливного бака л 0,33 Мощность кВт/л.с. 0,75/1,0 Общая длина м (без инструментов) 1,72 Рабочий объем см ³ 27,2 Стандартный режущий инструмент Реж. полотно для травы, 2 лезвия	шт.	15

Таблица №2

№ п/п	Наименование расходных материалов	Основные параметры требующегося инструмента	Ед. изм.	Кол-во поставки
1	Напильник для заточки цепи	Диаметр напильника, мм. - 4,5	шт.	122
2	Цепь для бензопилы STIHL	Шаг цепи ("): 0,375 Ширина паза (мм): 1,3 Количество звеньев (шт): 55 Длина шины (см): 40	шт.	150
3	Шина к бензопиле STIHL	Длина шины 40 см. Шаг цепи: 3/8 мм. Паз: 1,3 мм.	шт.	50
4	Фильтр топливный для бензопилы STIHL	Топливный фильтр для бензопил MS 180-250	шт.	37

№ п/п	Наименование расходных материалов	Основные параметры требующегося инструмента	Ед. изм.	Кол-во поставки
5	Масло двухтактное для бензопилы STIHL	Расфасовка по 1 л.	л.	333
6	Свеча зажигания для бензопилы	Резистор - Да Тип терминала - Резьба М4 Материала электрода - никель	шт.	144
7	Леска для триммера	диаметр 3,0 мм. длина 60 м.	шт.	114

Поставщик вышеуказанных средств малой механизации и расходных материалов определяется на основе проведения открытого конкурса. Все условия данного заказа определяются и регулируются на основе договора заключаемого заказчиком с победителем торгов.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ПОСТАВЛЯЕМЫЕ СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ.

Средства малой механизации должны соответствовать ГОСТ 12.2.104-84 «Инструмент, механизированный для лесозаготовок». Настоящий стандарт распространяется на механизированный инструмент для лесозаготовок (далее - инструмент) и устанавливает требования к его конструкции, обеспечивающие безопасные условия труда.

Средства малой механизации должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 12.2.003-91.

Временное хранение и транспортирование поставляемых средств малой механизации поставщиком должны соответствовать требованиям предъявляемых заводом-изготовителем.

Все средства малой механизации должны быть укомплектованы в соответствии с заводской комплектацией:

- бензопилы укомплектованы шиной 40 см и цепью;
- кусторезы укомплектованы пильным диском;
- легкие мотокосы укомплектованы режущим полотном для травы с 2 лезвиями.

По всем видам средств малой механизации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Основные требования, предъявляемые к бензопилам:

- наличие однорычажного управления. (Одним переключателем можно изменять положение рычага управления пуском, работы, выключением пилы.)
- доступ к воздушному фильтру, свече, а также к цилиндру (для его очистки) без применения какого либо инструмента (исполнение крепежей фиксаторами.)
- визуальный контроль уровня топливной смеси и масла для смазки цепи без дополнительных манипуляций различными защитными крышками бензо и маслобаков, чтобы оценить количество содержимого.
- исполнение муфты сцепления, не менее чем из трех секций.

- исполнение автоматического маслонасоса с металлическим зубчатым зацеплением поршня маслонасоса.
- исполнение карбюратора бензопилы только с одним настроечным винтом, что сводит к минимуму соблюдения правильной настройки карбюратора.
- исполнение роликов ведомой звездочки направляющей шины должны герметично быть расположены в корпусе шины, что будет не требовать дополнительного ухода и полностью исключит вероятность попадания грязи к роликам.
- использование в поставляемых пилах антивибрационных систем для снижения вибраций, вызываемых двигателем и вращающейся пильной цепью.

Основные требования, предъявляемые к кусторезу:

- наличие электронной системы регулировки момента зажигания и дозирования топлива.
- наличие системы автоматического распознавания такого параметра как холодный или горячий запуск.
- наличие регулирующего органа в карбюраторе предотвращающего перенасыщение смеси при загрязнении воздушного фильтра.
- расположение всех элементов управления двигателем встроены в одну рукоятку (безопасность управления).
- регулировка двуручной рукоятки без вспомогательного инструмента.

Основные требования, предъявляемые к триммерам:

- расположение всех элементов управления двигателем встроены в одну рукоятку (безопасность управления).
- регулировка двуручной рукоятки без вспомогательного инструмента.

3. ПРАВИЛА КОНТРОЛЯ ПРИЕМКИ ПОСТАВЛЯЕМОЙ ПРОДУКЦИИ.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра»-«Костромаэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

Изделия, не соответствующие требованиям настоящего технического задания или имеющие повреждения, заменяются поставщиком за свой счет.

4. СРОКИ ПОСТАВКИ.

Поставка средств малой механизации и расходных материалов к ним, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента подписания договора на поставку. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

5. СТОИМОСТЬ И УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ.

Расчет за поставленную продукцию производится в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента подписания сторонами актов приема-передачи.

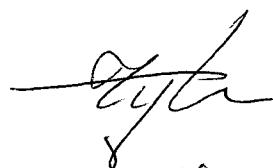
6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель (поставщик) гарантирует качество поставляемого изделия требованиям технического задания не менее двух лет.

В период действия гарантии изготовитель (поставщик) гарантирует замену за свой счет поставляемой продукции, при выявлении заводских дефектов.

Гарантийные обязательства оформляются отдельным пунктом в договоре.

Заместитель главного инженера –
начальник управления распределительных сетей



А.А.Чутков

Заместитель главного инженера –
начальник управления высоковольтных сетей



Е.В.Козлов