

“УТВЕРЖДАЮ”

Заместитель директора по
техническим вопросам – главный инженер
филиала ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго»


_____/В.В. Григорьев
“ ” 20__ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку электро-газосварочного оборудования . Лот № 311А

1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку электро-газосварочного оборудования для *ремонтно-эксплуатационного обслуживания транспортных средств.*

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2013 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки указанные в Приложении к ТЗ.

3. Технические требования к оборудованию.

Технические данные должны соответствовать значениям, приведенным в таблице Приложения.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортного оборудования, а так же для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.

Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. N 36 "О Правилах проведения сертификации электрооборудования".

4.2. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» ПУЭ – 7-е издание и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

Разрешение на применение на предприятиях и объектах подконтрольных Ростехнадзору № РРС 00-21052 Федеральной службы по экологическому и атомному надзору.

Редукторы ОКП 36 4571 изготавливаются по ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 и ТУ 3645-032-00220531-97.

ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от минус 25° до плюс 50° С, а для пропановых редукторов - от минус 15° до плюс 45° С.

ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

ГОСТ 20448-90 Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления

ГОСТ 9356-75 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов. Технические условия

4.3. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации;

4.4. Комплектность поставки электро-газосварочного оборудования:

- Держатель электродов ЭД-50 в сборе;
- Редуктор баллонный кислородный одноступенчатый БКО-50-4 УХЛ2;
- Редуктор пропановый РДСГ-1-1,2;
- Резак РСТ-2А -газо-кислородный, общего назначения
- Рукав кислородный 9мм;
- Рукав газосварочный 6,3 мм;
- Аппарат сварочный в комплекте с держателем электрода и кабелем заземления.

4.5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ или МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

5. Гарантийные обязательства.

5.1. Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки оборудования на склад.

5.2. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании и материалах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести оборудования.

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания).

7. Состав технической и эксплуатационной документации.

7.1. По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

7.2. Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждого оборудования должна включать:

- паспорт;

- руководство по эксплуатации;
- ЗИП в соответствии с прилагаемой к оборудованию ведомостью.

8. Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка электрогазосварочного оборудования – с момента подписания договора по декабрь 2013г., по отдельным заявкам Филиала ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго», в течение 45 календарных дней от даты подачи заявки на партию продукции. Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок электрогазосварочного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой электрогазосварочного оборудования.

10. Правила приемки оборудования.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.


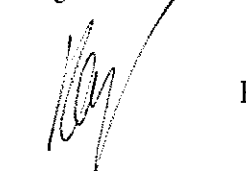
В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость и условия оплаты.

В стоимость должны быть включены: доставка до склада Покупателя.

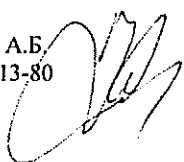
Начальник службы МиТ

Зам. начальника управления логистики и материально-технического обеспечения

А.Л. Клейн

Козлов И.В.



№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	Ед. измер.	Кол-во	Срок поставки*	Условия поставки	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
Электропитатели								
1	Держатель электрода ЭД-50	Максимальная сила тока 500 А. Диаметр электрода от 2 до 5 мм	шт.	6	30	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9
2	Редуктор кислородный БКО-50-4	Интервал рабочих температур от минус 25 до плюс 50 С.	шт.	5	30	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9
		Наибольшая пропускная способность, м3/ч - 50						
		Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см2) -20 (200)						
		Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см2)- 1,25 (12,5)						
		Габаритные размеры, мм, не более 170х170х155						
ГОСТ - 13861-89								
Генераторы								
3	Редуктор пропановый РДС-1-1,2	Максимальная пропускная способность: 1,2 м3/ч Наибольшее давление газа на входе: 0,07-1,6 (0,7-16) МПа (кгс/см2) Наибольшее давление газа рабочее: 0,002-0,0036 (0,02-0,036) МПа (кгс/см2) Габаритные размеры, не более: 155х115х50 мм	шт.	4	30	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9
4	Резак РСТ-2А	Режим эксплуатации тяжелый Толщина разрезаемой стали, мм: 3-200 Рабочий газ: Ацетилен Длина резака не менее 500 мм В комплекте муфташук Масса не более 1,5 кг Класс - III Внутренний диаметр - 6,3 мм Рабочее давление - 20 Атм ГОСТ - 9356-75 Наружный диаметр, мм: 13,0 Рабочий диапазон температур - от -35 до +70 градусов Разнотолщинность стенок, не более, мм 0,5	шт.	1	30	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9
5	Рукав газосварочный	Класс - III Внутренний диаметр - 6,3 мм Рабочее давление - 20 Атм ГОСТ - 9356-75 Наружный диаметр, мм: 13,0 Рабочий диапазон температур - от -35 до +70 градусов Разнотолщинность стенок, не более, мм 0,5	м	100	30	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14
6	Рукав кислородный	Класс - III Внутренний диаметр - 9 мм Рабочее давление - 20 Атм ГОСТ - 9356-75 Наружный диаметр, мм: 18,0 Рабочий диапазон температур - от -35 до +70 градусов Разнотолщинность стенок, не более, мм 0,5	м	300	30	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Ярославская площадка 150003, г. Ярославль, ул. Северная подстанция, д.9
Аппарат сварочный								
7	Аппарат сварочный	Напряжение питающей сети: 230/400В 1 фаза Мощность 4,4 кВт Диапазон регулирования сварочного тока, не менее 35-190 А Диаметр электрода от 1,6 до 4 мм Защита от перегрева и короткого замыкания	шт.	2	30	В рабочих днях, с момента подачи отдельной письменной заявки на партию продукции	авто	Рыбинская площадка 152907, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14

* В календарных днях с момента получения Поставщиком заявки на партию продукции