


Утверждаю:

Заместитель директора
по техническим вопросам –
главный инженер
филиала ОАО «МРСК
Центра» - «Воронежэнерго»

 А.Н.Марченко

«__»_____2012г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку пломбировочных материалов для нужд Филиала ОАО «МРСК Центра»-
«Воронежэнерго».

1 Общая часть

Филиал ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго» производит закупку пломбировочных материалов с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится в рамках годовой комплексной программы закупок Филиала ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго» на 2013 год. Объем закупаемой продукции обоснован годовой потребностью на 2013 год.

2 Предмет конкурса

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на центральный склад получателя – филиал ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

филиал ОАО "МРСК Центра"	Вид транспорта	Точка поставки
Воронежэнерго	авто/жд	394068 г. Воронеж, ул. 9 января, д. 205

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Пломбировочный материал	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	
			1 кв. 2012	2 кв. 2012
Контрольная пластиковая пломба типа защелка	шт.	31560	31560	-
Пломба-наклейка Анти-магнит 22*66 мм.	шт.	7000	7000	-

3 Общие требования

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в спецификации, и ГОСТ 19133-73 пломбы пластиковые – пломбировочные материалы для опломбирования различных объектов.

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 2012 года.

3.3 Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.3 Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.5 Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.6 Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.7 Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеств», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.9 Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП).

3.9.1 КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

3.9.2 КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а так же логотип и наименование сетевой организации, нанесенные корпоративным шрифтом ОАО «МРСК Центра», цветовая гамма КПП должна соответствовать основной палитре ОАО «МРСК Центра» (приложение 1). КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.9.3 КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.9.4 КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов;

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП)

3.9.5 КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 15 до +80 градусов по Цельсию)

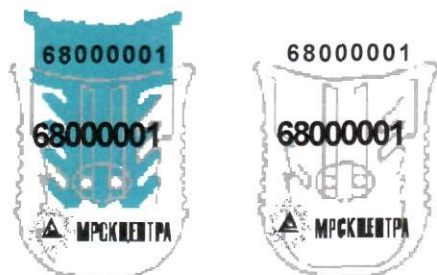
3.9.6 Конструкция и технология изготовления КПП, а так же наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условиях, а так же исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.9.7 КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.9.8 Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

4 Технические требования к пломбировочным материалам

4.1. Контрольная пластиковая пломба типа зашелка



или аналогичная

КПП типа зашелка («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 4-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП. Конструкция КПП типа «зашелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляции с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования. Цвет якорной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус выполнен из прозрачного диэлектрика для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. После производства опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания. Нумерация на корпусе КПП дублируется на якорной вставке.

Нумерация пломб должна начинаться со значения **3600301151**.

4.1. Наклейка номерная (пломбировочная) Анти-Магнит



22мм x 66мм

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки снабженной капсулой с магниточувствительной суспензией нанесенной в виде точки однородной массы диаметром 1,5 -2 мм. Допускается погрешность в основных размерах ± 5 мм. При воздействии магнитом с индукцией поля свыше 100 мТл вещество должно распространяться по всему объему капсулы в виде распыленного порошка. Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись “OPEN VOID” или “ВСКРЫТО”, клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а так же логотипа и (или) наименование сетевой организации,

сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка с индикацией магнитного воздействия должна иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм. Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температурах от – 20 градусов по Цельсию и выше.

Нумерация пломб должна начинаться со значения **AM0068001**.

5 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации Контрольных пломб пластиковых – не менее 3 лет. Контрольных пломбировочных наклеек – не менее 3 лет. Контрольных пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия – не менее 3 лет.

6 Сроки и очередность поставки оборудования

Поставка пломб в Филиал ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго» должна осуществляться на основании договоров, заключаемых победителем конкурса с филиалом.

Поставка пломб, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки пломб возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

7 Требования к Поставщику

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанных пломб (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемым пломбам, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены пломб на аналогичные без изменения стоимости поставляемых пломб и ухудшения его характеристик.

8 Правила приемки оборудования

Все поставляемые пломбы проходят входной контроль, осуществляемый представителем филиала ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении пломб на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9 Приложения

1. Корпоративный шрифт ОАО «МРСК Центра». Основная палитра ОАО «МРСК Центра». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

Начальник Управления учета электроэнергии



Мозговой А.И.

Одним из самых важных элементов дизайна является цвет. Цветовая палитра должна быть гармоничной и соответствовать стилю бренда. В данном приложении представлены основные цвета, используемые в дизайне.

Цветовая палитра:

- Основной цвет: #000000
- Дополнительный цвет: #FFFFFF
- Акцентный цвет: #FF0000

Neue Helvetica Black / italic

Neue Helvetica Heavy / italic

Neue Helvetica Bold / italic

Neue Helvetica Medium / italic

Neue Helvetica Roman / italic

Neue Helvetica Light / italic

Neue Helvetica Thin / italic

Neue Helvetica Ultralight / italic

Neue Helvetica - это семейство шрифтов, разработанное Гербертом Бейкером.

Arial Bold / italic

Arial Regular / italic

Arial - это семейство шрифтов, разработанное Хьюбертом Бейкером.

Палитра цветов: основные цвета, дополнительные цвета, акцентные цвета.

ОРАНЖЕВЫЙ

CMYK: 0/35/90/0
RGB: 255/166/80
Pantone: 130C

CMYK: 0/37/81/0
RGB: 255/180/69
Pantone: 130C

CMYK: 0/29/72/0
RGB: 255/205/99
Pantone: 130C

CMYK: 0/24/63/0
RGB: 255/234/136
Pantone: 130C

CMYK: 0/21/54/0
RGB: 255/247/133
Pantone: 130C

CMYK: 0/18/46/0
RGB: 255/254/119
Pantone: 130C

CMYK: 0/14/36/0
RGB: 255/255/110
Pantone: 130C

БИРЮЗОВЫЙ

CMYK: 100/0/12/43
RGB: 0/173/40
Pantone: 315C

CMYK: 90/0/11/38
RGB: 0/174/153
Pantone: 315C

CMYK: 80/0/10/32
RGB: 0/174/159
Pantone: 315C

CMYK: 70/0/9/30
RGB: 0/174/162
Pantone: 315C

CMYK: 60/0/7/28
RGB: 0/174/165
Pantone: 315C

CMYK: 50/0/6/26
RGB: 0/174/168
Pantone: 315C

CMYK: 40/0/5/24
RGB: 0/174/171
Pantone: 315C

ЧЕРНЫЙ (СЕРЫЙ)

CMYK: 100/100/100
RGB: 0/0/0
Pantone: 6C

CMYK: 80/80/80
RGB: 128/128/128
Pantone: 65C

CMYK: 60/60/60
RGB: 192/192/192
Pantone: 75C

CMYK: 40/40/40
RGB: 255/255/255
Pantone: 85C

CMYK: 20/20/20
RGB: 255/255/255
Pantone: 95C

CMYK: 10/10/10
RGB: 255/255/255
Pantone: 105C

CMYK: 5/5/5
RGB: 255/255/255
Pantone: 115C

ПАЛИТРА ПО ШКАЛЕ RAL

RAL 9001
RAL 9002
RAL 9003

Воспроизведение знака на цветном фоне

Полноцветный Товарный знак размещается на белом или светло-сером (серебристом) фоне, насыщенность последнего не должна превышать 10%. На более насыщенном сером полноцветный Знак теряет контрастность и воспринимается плохо.

Товарный знак может размещаться на фоне, окрашенном в один из цветов фирменной палитры (см. раздел «Палитра» настоящего руководства). Цветовое решение Товарного знака при этом может варьироваться от полноцветного до одноцветного.

Размещение полноцветного варианта на насыщенном цветном фоне далеко не всегда уместно. Допускаются монохромные варианты: черный, белый, оранжевый, бирюзовый, серебристый. На черном фоне возможен 2-цветный вариант (см. иллюстрации ниже).

