



Филиал открытого акционерного общества
"Межрегиональная распределительная сетевая компания Центра"-
"Тамбовэнерго"

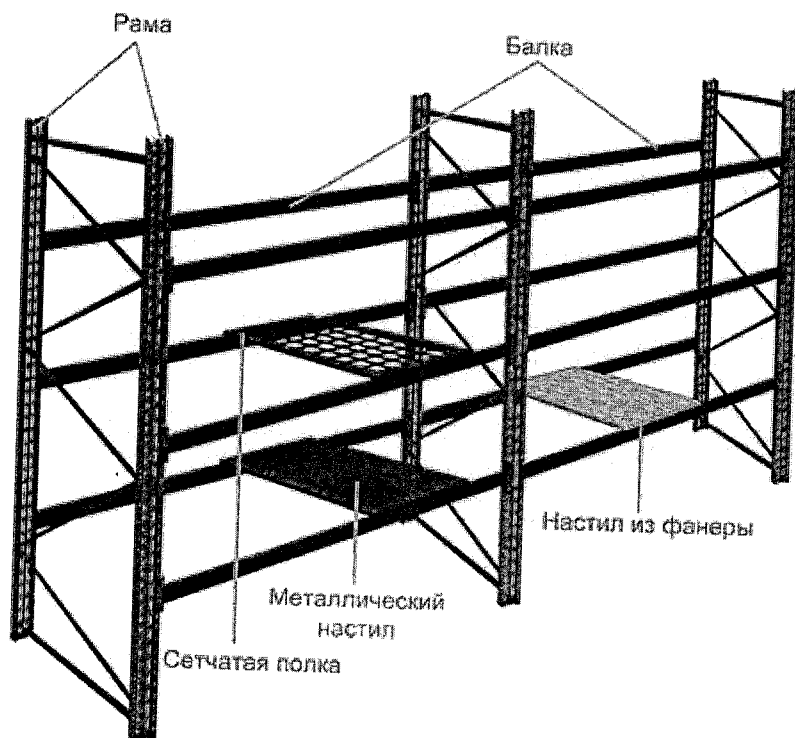
УТВЕРЖДАЮ Приложение № _____
к Поручению филиала
ОАО «МРСК Центра» -
«Тамбовэнерго»
№ _____ от _____

Заместитель директора по техническим
вопросам - главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»
И.В. Поляков
13 ноября 2012 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (лот №401 Е) на поставку мебели

1. Общие требования:

- 1.1. Место поставки – г, Тамбов ул. Авиационная 149
- 1.2. Срок поставки – апрель 2013 г.
- 1.3. Вид – приобретение.



2. Требования к оборудованию.

Стеллажи должны представлять собой сборно-разборную металлическую конструкцию с полками, собираемую из отдельных элементов согласно заданных размеров лентой или уступом путем присоединения к основной дополнительной. Все элементы изготавливаются в соответствии с нагрузками на полку до 220 кг из цельногнутого

металлических профилей, отличающихся особой прочностью, лёгкостью сборки.

Конструкция стеллажей - позволяют моделировать пространство по различным схемам. Модульность и простота монтажа конструкции должны позволять в любой момент осуществить перепланировку собственными силами. Проектирование, изготовление и монтаж сборно-разборных стеллажей должно осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 16140-77. Этот ГОСТ распространяется на металлические сборно-разборные стеллажи для тарных и штучных грузов (стеллажи). Механические свойства материалов деталей и сборочных единиц стеллажей должны обеспечивать возможность восприятия нагрузок, предусмотренных ГОСТ 14757-74, с учетом эксплуатации стеллажей. Кривизна стоек и балок стеллажей в собранном виде не должна быть более 3 мм на 1000 мм длины и 0,1% от общей длины. Скручивание стоек и балок вокруг их продольной оси не должно быть более 0,5 мм на 1000 мм длины и 0,05% от общей длины. На поверхности деталей стеллажей не допускаются трещины, плены, расслоения, закаты и заусенцы. Параметр шероховатости должен соответствовать требованиям ГОСТ 2789-73. Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений - ГОСТ 8713-70, ГОСТ 5264-69, ГОСТ 11533-75, ГОСТ 11534-75, ГОСТ 14771-76. Места, подлежащие сварке, должны быть очищены от грязи, масла, окалины и коррозии. В швах сварных соединений не допускаются непровары, местные наплывы, поры и шлаковые включения диаметром более 1 мм, подрезы основного металла более 0,5 мм, трещины всех видов. Рамы стеллажей допускается изготавливать из двух и более разъемных частей по высоте. Поверхность стеллажей загрунтована и окрашена, либо окрашена полимерными красителями с обжигом в высокотемпературной печи, либо оцинкована. Неперпендикулярность стоек стеллажей в собранном виде без нагрузки к горизонтальной плоскости стеллажей не должна быть более 1 мм на 1000 мм длины, а под действием горизонтальной нагрузки не должна быть более 4 мм на 1000 мм длины и 6 мм на всей длине. Неперпендикулярность опорной поверхности ячеек к стойкам стеллажа без нагрузки не должна быть более 5 мм на 1000 мм длины. Стеллажи испытываются на прочность и устойчивость под действием вертикальной и горизонтальной нагрузок. Конструкция стеллажей и деталей их крепления должна обеспечивать жесткость, прочность, устойчивость, безопасность и удобство выполнения монтажных и ремонтных работ. Элементы стеллажей не должны иметь острых углов, кромок и поверхностей с неровностями. Полки выполнены из металлического настила.

Размеры стеллажей – высота 2000 мм.

ширина-770 мм.

длина- 1535 мм.



Количество полок – 4 шт

3. Требования к объёмам поставки продукции:

- объем поставки продукции – общее количество стеллажей 6 шт.
согласно прилагаемым размерам.

Начальник службы производственного контроля
и охраны труда

Согласовано:
начальник отдела технического
и производственного контроля

С.А. Симон

И.Н. Семенов