

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Заместитель директора  
по техническим вопросам –  
главный инженер филиала  
ОАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»  
\_\_\_\_\_ А.Е.Галкин  
\_\_\_\_\_ 2012 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку разъединителей 35 - 110 кВ. Лот №306G.

**1. Общая часть.**

ОАО «МРСК Центра» производит закупку 6(шести) разъединителей 35 кВ для реконструкции электросетевого хозяйства.

Закупка производится на основании целевой программы повышения надежности электрических сетей ОАО «МРСК Центра» на 2013 год.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*	Количество разъединителей
Тверьэнерго	Авто/жд	Тверская обл. г.Тверь Пр.Калинина, 66	60 календарных дня с момента заключения Договора	6

**3. Технические требования к оборудованию.**

Технические данные разъединителей должны соответствовать параметрам, указанным в проекте №48-246-814/УКС-2012,, выполненном ООО«Компания Связьэнергомонтаж МО» или быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение, кВ	35
Наибольшее рабочее напряжение, кВ	40,5
Номинальная частота, Гц	50
Номинальный ток, А	1000
Ток динамической стойкости, кА, не менее	40
Ток термической стойкости, кА, не менее	16
Время протекания номинального выдерживаемого тока (время короткого замыкания) для главных ножей, с	3
Время протекания номинального выдерживаемого тока (время короткого замыкания) для заземляющих ножей, с	1
Допустимая механическая нагрузка на выводы (не менее), Н:	1000

Исполнение:			
Тип		горизонтально-поворотный	
Число полюсов		3	
Число заземлителей на полюс		С одним – 2 шт.	С двумя – 4 шт.
Расположение заземлителя со стороны привода (для р-лей с одним ЗН)		Да	
Тип изоляции		полимерная, цельнолитая	
Длинна пути утечки, мм, не менее		1160	
Вид привода:	главные ножи	двигательный	
	заземляющие ножи	двигательный	
Климатическое исполнение			
Верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха, °С		+40	
Минимальная температура окружающего воздуха, °С		-60	
Климатическое исполнение категория размещения по ГОСТ 15150		УХЛ1	
Требования по надежности:			
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60	
Ресурс по механической стойкости, циклов В-О, не менее		10000	
Технические характеристики привода разъединителя			
Номинальное напряжение цепей управления, В		= 220	
Номинальное напряжение питания электродвигателя включения/отключения привода главных и заземляющих ножей		~ 220	
Пределы изменения напряжения цепей управления, % от номинального значения		-30...+10	
Ресурс по механической работоспособности, операций В/О		не менее 10000	
Управление и питание разъединителя:			
Цепи управления (основные, вспомогательные)		разнесены	
Напряжение питания обогревателей, В		230,50Гц	
Дополнительные условия/требования			
Возможность ручного оперирования разъединителем			
Комплектация шкафом управления разъединителем			
Комплектация рамой под установку разъединителя			
Комплектация опорами под установку разъединителя, окрашенные методом холодного или горячего цинкования			

#### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- для российских производителей - ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;

- для импортного оборудования, а так же для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. № 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- оборудование должно пройти аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;

- оборудование, впервые поставляемое для нужд ОАО «МРСК Центра», должно иметь положительное заключение об опытной эксплуатации в ОАО «МРСК Центра» сроком не менее 1 года или опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- оборудование, не использовавшееся ранее на энергообъектах (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант.

- оборудование должно соответствовать требованиям Технической политики ОАО «МРСК Центра».

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку электротехнического оборудования для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (тек. изд.) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- ГОСТ Р52726 – 2007 «Разъединители и заземлители переменного тока на напряжение свыше 1 кВ и приводы к ним. Общие технические условия»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам»;

- МЭК 62271-102(2001) «Высоковольтные распределительные устройства и аппаратура управления. Часть 102. Высоковольтные разъединители переменного тока и заземляющие разъединители».

4.4. Комплектность поставки разъединителей.

- разъединители с приводами и опорными рамами (для трех фаз);
- шкаф управления;
- замки электромагнитной блокировки;
- устройство ручного завода привода.

4.5. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение

требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

#### **4.6. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.**

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 687, ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

4.7. Поставляемое оборудование должно быть новое (ранее не бывшее в эксплуатации) с датой выпуска не позднее одного года.

### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Поставщик должен осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

#### **6. Требования к надежности и живучести оборудования.**

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

#### **7. Состав технической и эксплуатационной документации.**

По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждого разъединителя должна включать:

- паспорт;
- комплект электрических схем;
- руководство по эксплуатации;
- ЗИП в соответствии с прилагаемой к оборудованию ведомостью.

#### **8. Сроки и очередность поставки оборудования.**

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно п.2. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра».

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией

и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Заказчиком, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

**10. Правила приемки оборудования.**

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

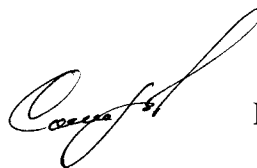
В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**11. Стоимость оборудования.**

В стоимость оборудования должны быть включены шеф-монтаж, шеф-наладка, доставка до склада Заказчика.

Заместитель главного инженера-

Начальник управления высоковольтных сетей



В.Ю.Солодов

Корнеев Б.А.  
(4822) 336-480