

„УТВЕРЖДАЮ”
Заместитель директора
по техническим вопросам –
главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»
_____ А.Е.Галкин
_____ 2012 г.

ТИПОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку разъединителей 35 - 110 кВ. Лот №306G.

1. Общая часть.

ОАО «МРСК Центра» производит закупку 9(девяти) разъединителей 110 кВ для реконструкции электросетевого хозяйства.

Закупка производится на основании целевой программы повышения надежности электрических сетей ОАО «МРСК Центра» на 2013 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*	Количество разъединителей
Тверьэнерго	Авто/жд	Тверская обл. г.Тверь Пр.Калинина, 66	60 календарных дня с момента заключения Договора	9

3. Технические требования к оборудованию.

Технические данные разъединителей должны соответствовать параметрам, указанным в проектах №№ 48-248-814/УКС-2012, 48-249-814/УКС-2012, 48-250-814/УКС-2012, 48-251-814/УКС-2012, выполненным ООО«Компания Связьэнергомонтаж МО» или быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение, кВ	110
Наибольшее рабочее напряжение, кВ	126
Номинальная частота, Гц	50
Номинальный ток, А	1000
Ток динамической стойкости, кА, не менее	80
Ток термической стойкости, кА, не менее	31,5
Время протекания номинального выдерживаемого тока (время короткого замыкания) для главных ножей, с	3
Время протекания номинального выдерживаемого тока (время короткого замыкания) для заземляющих ножей, с	1
Допустимая механическая нагрузка на выводы	1000

(не менее), Н:			
Исполнение:			
Тип		горизонтально-поворотный	
Число полюсов		3	
Число заземлителей на полюс		С одним – 4 шт.	С двумя – 5 шт.
Расположение заземлителя со стороны привода (для р-лей с одним ЗН)		Да	
Тип изоляции		полимерная, цельнолитая	
Длинна пути утечки, мм, не менее		3150	
Вид привода:	главные ножи	двигательный	
	заземляющие ножи	двигательный	
Климатическое исполнение			
Верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха, °С		+40	
Минимальная температура окружающего воздуха, °С		-60	
Климатическое исполнение категория размещения по ГОСТ 15150		УХЛ1	
Требования по надежности:			
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60	
Ресурс по механической стойкости, циклов В-О, не менее		10000	
Технические характеристики привода разъединителя			
Номинальное напряжение цепей управления, В		= 220	
Номинальное напряжение питания электродвигателя включения/отключения привода главных и заземляющих ножей		~ 220	
Пределы изменения напряжения цепей управления, % от номинального значения		-30...+10	
Ресурс по механической работоспособности, операций В/О		не менее 10000	
Управление и питание разъединителя:			
Цепи управления (основные, вспомогательные)		разнесены	
Напряжение питания обогревателей, В		230,50Гц	
Дополнительные условия/требования			
Возможность ручного оперирования разъединителем			
Комплектация шкафом управления разъединителем			
Комплектация рамой под установку разъединителя			
Комплектация опорами под установку разъединителя, окрашенные методом холодного или горячего цинкования			

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- для российских производителей - ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;

- для импортного оборудования, а так же для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. № 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- оборудование должно пройти аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;

- оборудование, впервые поставляемое для нужд ОАО «МРСК Центра», должно иметь положительное заключение об опытной эксплуатации в ОАО «МРСК Центра» сроком не менее 1 года или опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- оборудование, не использовавшееся ранее на энергообъектах (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант.

- оборудование должно соответствовать требованиям Технической политики ОАО «МРСК Центра».

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку электротехнического оборудования для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (тек. изд.) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- ГОСТ Р52726 – 2007 «Разъединители и заземлители переменного тока на напряжение свыше 1 кВ и приводы к ним. Общие технические условия»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам»;

- МЭК 62271-102(2001) «Высоковольтные распределительные устройства и аппаратура управления. Часть 102. Высоковольтные разъединители переменного тока и заземляющие разъединители».

4.4. Комплектность поставки разъединителей.

- разъединители с приводами и опорными рамами (для трех фаз);
- шкаф управления;
- замки электромагнитной блокировки;
- устройство ручного завода привода.

4.5. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

4.6. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 687, ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

4.7. Поставляемое оборудование должно быть новое (ранее не бывшее в эксплуатации) с датой выпуска не позднее одного года.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Поставщик должен осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

6. Требования к надежности и живучести оборудования.

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

7. Состав технической и эксплуатационной документации.

По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждого разъединителя должна включать:

- паспорт;
- комплект электрических схем;
- руководство по эксплуатации;
- ЗИП в соответствии с прилагаемой к оборудованию ведомостью.

8. Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно п.2. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра».

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Заказчиком, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

10. Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость оборудования.

В стоимость оборудования должны быть включены шеф-монтаж, шеф-наладка, доставка до склада Заказчика.

Заместитель главного инженера-

Начальник управления высоковольтных сетей



В.Ю.Солодов

Корнеев Б.А.
(4822) 336-480