

**СОГЛАСОВАНО:**

Заместитель директора по  
техническим вопросам –главный  
инженер филиала ОАО «МРСК  
Центра»- «Воронежэнерго»

  
**А.Н. Марченко**

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2012 г.

Приложение № 1  
к Поручению филиала ОАО  
«МРСК Центра»-  
«Воронежэнерго»

№ 331 от 28.08. 2012 г

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку электродвигателей и генераторов. Лот 308А

**1.Общая часть.**

ОАО «МРСК Центра» производит закупку сварочных генераторов для выполнения ИПР филиала по строке «оборудование не требующее монтажа».

Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок филиала ОАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго» на 2012 год.

**2.Предмет конкурса**

Поставщик обеспечивает поставку сварочных генераторов в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

| № п/п | Наименование        | Ед. изм. | Количество |
|-------|---------------------|----------|------------|
| 1     | Сварочный генератор | шт       | 31         |

Поставка сварочных генераторов производится на склад получателя – филиала ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго»:

|         | Вид транспорта | Точка поставки                        | Срок поставки* |
|---------|----------------|---------------------------------------|----------------|
| Воронеж | Авто/жд        | 394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205 |                |

\*в днях, с момента заключения договора

**3. Технические требования к сварочным генераторам.**

3.1 Технические данные сварочных генераторов должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице

**Технические характеристики**

Мощность номинальная: не менее **5.2 кВт**

Количество фаз: **Трехфазный**

Напряжение: **115/230/400В/ 50 Гц**

Ток сварки: **Постоянный**

Максимальная мощность (ВА): не менее **6500**

Ток при нормальном режиме сварки 35 %, (А): до **220**

Ток при интенсивном режиме сварки 60 %, (А): до **170**

Макс. диаметр электрода, мм: **4.5**

Звуковое давление (дБ/7м): не более **81**

**Двигатель**

**Запуск: Ручной**

**Топливо: бензин АИ-92**

**Автоном. (при полн. баке и нагр. 75%): не менее 3,3 ч**

**Расход топлива: не более 2,1 л/ч**

**Емкость бака: не менее 7 л**

**Мощность (л.с. при 3600 об/мин): не менее 11,2**

**Рабочий объем: не менее 0,389 л**

**Кол-во масла: не более 1,1 л**

**Регулятор: компаундный**

**Габариты и вес**

**Длина: не более 85,5 см**

**Ширина: не более 62 см**

**Высота: не более 58,5 см**

**Вес: не более 83 кг**

**Розетки**

**1 однофазная, 1 трехфазная евро-розетки, тепловой выключатель**

**Доп. устройства :**

**Шасси и ручки для транспортировки - в комплекте**

**Зажимы для электродов - в комплекте**

**Кабели (4м сварочный кабель и 2м кабель заземления)**

**Регулятор тока сварки**

**Однофазный тепловой выключатель**

**Переключатель "ток-сварка"**

**Увеличенный топливный бак - опция**

**Электрическая панель - опция**

3.2. Технические данные сварочных генераторов должны соответствовать заводским параметрам и соответствующим ГОСТ.

3.3 Общие требования.

3.3.1. К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

- оборудование, впервые поставляемое для нужд ОАО «МРСК Центра» должно иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- оборудование, не использовавшееся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна быть новой и ранее не использованной;
- для производителей преимущественно положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортных материалов, а так же для отечественных материалов, выпускаемых для других отраслей и ведомств сертификаты соответствия функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с «Правилами по сертификации. Система сертификации ГОСТ Р. Правила проведения сертификации электрооборудования. Госстандарт России, Москва, 1999.

3.3.2. Материалы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:



- номинальные значения климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150 и ГОСТ 15543.

3.3.3. Комплектность поставки материалов.

- сварочные генераторы;

3.3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 687, ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

3.3.5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты поставляемых генераторов, выявленные в период гарантийного срока.

3.3.6. Состав технической и эксплуатационной документации

По всем видам сварочных генераторов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии сварочных генераторов должна включать:

- паспорт;
- руководство по использованию;

4. Сроки и очередность поставки сварочных генераторов.

Поставка сварочных генераторов, входящих в предмет Договора должна быть выполнена в сроки указанные в графике поставки, утвержденном заказчиком.

Поставка требуется в *октябре 2021.*

5. Требования к Поставщику.

- наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой материалов;

- доставка ТМЦ осуществляется поставщиком и затраты на доставку должны быть включены в стоимость закупаемой продукции

- выбор завода-изготовителя производится по согласованию с заказчиком

6. Правила приемки партий сварочных генераторов.

Все поставляемые партии материалов, проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго» при получении сварочных генераторов на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС

В.А.Антонов

Начальник управления по  
логистике и МТО

В.В Мороз