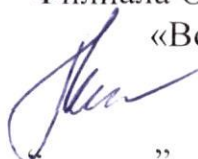


СОГЛАСОВАНО:
Заместитель директора по
техническим вопросам –
главный инженер

Приложение № 1
к Поручению
филиала ОАО «МРСК
Центра» - «Воронежэнерго»

Филиала ОАО «МРСК Центра» -
«Воронежэнерго»

№ 22 от 20.03 2012 г.



А.Н. Марченко

” _____ 2011 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку инструмента. Лот 311С.

1.Общая часть.

ОАО «МРСК Центра» производит закупку инструмента для нужд ремонта и эксплуатации электросетевого хозяйства.

Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок филиала ОАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго» на 2012 год.

2.Предмет конкурса

Поставщик обеспечивает поставку инструмента металлообрабатывающего, электро-, пневмоинструмента в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Эксплуатации

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Количество
1	Бокорезы 160 мм	шт	40
2	Бокорезы 160мм	шт	12
3	Болторез 760мм	шт	24
4	Болторез 915 мм	шт	5
5	Бур SDS+ d16x350/410 усиленный	шт	8
6	Бур усилен. SDS 22X540/600	шт	11
7	Бур усилен.SDS Ф 12X400/460	шт	2
8	Эл. дрель 2-х скоростная, 720 Вт,0-1100/0-3100 об/мин, патрон ф.13 мм.	шт	1
9	Дрель 701Вт, 0-3000 об/мин., бетон-16 мм. БЗП 1,5-13 мм.	шт	3
10	Эл.дрель 600 Вт, 15мм, 0-2800 об/мин, ЗВП 13 мм. реверс.	шт	4
11	Аккумуляторная дрель шуруповерт 22Н/м, 1,5 Нм, БЗП 10мм, 0-350/1100 об/мин, бл. шп.	шт	13
12	Зубило слесарное цинк.200 ММ	шт	17
13	Ключ гаечный разводной №2 ГОСТ 7275-75	шт	2
14	Ключ гаечный рожковый 24x27	шт	4
15	Ключ гаечный рожковый 27x30	шт	4
16	Краскораспылитель ручной (расх.возд.150-250	шт	7

	л/мин. Дав.4-8 атм)		
17	Круг абразивный заточ.по метал.300х76х40	шт	5
18	Круг отрезной 150Х2,2Х22 по металлу	шт	20
19	Круг отрезной 180х2,5х22 по металлу	шт	75
20	Круг отрезной 230х2,5х32мм по металлу	шт	62
21	Круг отрезной по металлу 230х2,0х22	шт	15
22	Круг отрезной по металлу 230х2,5х22	шт	60
23	Круглогубцы 135мм	шт	2
24	Кусачки боковые 160мм	шт	34
25	Кусачки торцевые с диэл.ручкой 200мм (1000В)	шт	5
26	Круглогубцы 160мм	шт	6
27	Кувалда 5 кг	шт	15
28	Машина углошлифовальная 2400Вт, 6500 об/мин.,ф.230мм,брон.обм., 3+1 полож.рук.	шт	11
29	Машинка углошлифовальная 1050 Вт, 10 000 об/мин. круг125х22 мм	шт	3
30	Молоток 500 гр	шт	30
31	Молоток 400 гр	шт	6
32	Набор буров победитовых 25мм	шт	1
33	Набор буров по дереву 6-12мм	шт	6
34	Набор головок 8-32 (27 предметов)	шт	8
35	Набор инстр.эл.монт. изолирующего: Пассатижи с изолированной рукояткой 1000в Отвертка крестообразная плоская с изолированной ручкой Нож монтерский изолированный Круглогубцы диэлектрические 200мм 1000В Пресс-клещи для снятия изоляции КСТ-6 (КВТ-6)	шт	65
36	Набор инструмента релейщика	шт	3
37	Набор ключей накидных от 13 мм до 27 мм	кмт	6
38	Набор ключей гаечных слесарный 8-36 мм	наб	58
39	Набор ключей комбинированных 10-32мм 12 шт	шт	12
40	Набор ключей рожковых 6х32мм 12 шт	шт	11
41	Набор ключей торцевых 8-19 мм	кмт	67
42	Набор ключей шестигранных 1,5-10мм 10шт	шт	5
43	Набор отверток N10	шт	57
44	Набор сверл по метал.Р6М5 19 шт	кмт	53
45	Набор сверл по металлу 10шт 1-10 мм	кмт	45
46	Набор сверл по бетону. 4-12мм 7шт.	кмт	4
47	Набор торцевых головок	шт	1
48	Напильник круглый L250мм	шт	16
49	Напильник круглый Ф5,5мм	шт	20
50	Напильник круглый N2 300 мм	шт	20
51	Напильник плоский №1 250мм	шт	55
52	Напильник плоский N3 250мм	шт	3
53	Напильник трехгранный N3 250мм	шт	54

54	Нож монтерский	шт	10
55	Ножницы д/резки проводов до 25мм	шт	2
56	Ножницы по металлу универсальные	шт	16
57	Ножницы по металлу с рычагом	шт	22
58	Ножовка по металлу	шт	4
59	Отвертка крестов.1X100 ММ	шт	49
60	Отвертка крестовая с изоляцией 225 мм	шт	11
61	Отвертка шлицевая 8X200 ММ	шт	8
62	Отвертка шлицевая 1,2х6,5х150мм трехкомпонен	шт	67
63	Отвертка шлицевая 0,6х3х100мм	шт	66
64	Отвертка шлицевая 0,8х4х100 мм	шт	32
65	Отвертка шлицевая 3х75	шт	25
66	Пассатижи с изолир.ручками 1000в	шт	61
67	Паяльник 100Вт 220 В	шт	8
68	Паяльник эл.65Вт 220В	шт	4
69	Перфоратор электрический 780 Вт, 2,7 Дж, бур 4-24 мм., кор.до 65 мм, 0-1100 об/мин, реверс.	шт	4
70	Перчатки х/б	шт	10
71	Плашка круглая М16х1,5 ГОСТ 9740-71	шт	3
72	Плоскогубцы диэлектрические 200мм 1000В	шт	138
73	Полотно по металлу	шт	276
74	Пресс-клещи ПК-16	шт	4
75	Пресс-клещи ПКГ-120	шт	9
76	Рулетка металлическая 5м	шт	30
77	Сверло по дереву 16х460	шт	8
78	Сверло по металлу 11 мм	шт	5
79	Сверло по металлу 10 мм	шт	10
80	Сверло по металлу d3,5	шт	5
81	Сверло по металлу d6	шт	10
82	Станок для заточки сверл	шт	1
83	Топор с полимерной рукояткой 0,6	шт	13
84	Плоскогубцы с удлиненными губками 200 мм	шт	20
85	Штангельциркуль 125, 0,05ММ	шт	1
86	Шуруповерт аккумуляторный 12V, 1,5Ач, 30Н/м, рев. 0-400/1400 об/мин. БЗП 10мм.	шт	23
87	Щетка по металлу	шт	85
88	Щетка по металлу усиленная	шт	15
89	Электродрель 1010вт,25 мм, 0-1000/0-2900 об/мин. ЗВП ф.13мм, реверс.	шт	3

Ремонт

№ п/п	Наименование	Ед. изм	Количество
1	Круг отрезной по металлу 230х3х22	шт	35
2	Круг отрезной по металлу 125х1,2х22,2	шт	65
3	Круг отрезной по металлу 230х2,5х32мм	шт	8

4	Круг отрезной по металлу 230x2,0x22	шт	2
5	Круг по металлу 230x2,5x22	шт	65
6	Набор сверл по метал. 19 штук	шт	14
7	Перфоратор 780 Вт, 2,7 Дж, бур 4-24мм., кор. до 65мм. 0-1100 об/мин, реверс	шт	1
8	Пила дисковая 1050Вт, 5600 об/мин., ф 160x20, глубина до 54 мм.	шт	1
9	Полотно ножовочное по металлу	шт	153
10	Набор сверл по бетону 4-12. 7 шт.	шт	12

Поставка инструмента осуществляется поэтапно, самовывозом продукции со склада Поставщика в г.Воронеже и Воронежской области, с момента получения письма на отгрузку в течение пяти дней. Без письменного согласования с покупателем отгрузка не осуществляется. Покупатель вправе отказаться от части продукции до момента письменного подтверждения отгрузки.

3. Технические требования к инструменту.

3.1 Технические данные инструмента должны соответствовать ГОСТ, ТУ

3.2 Общие требования.

3.2.1. К поставке допускается инструмент, отвечающий следующим требованиям:

- оборудование, впервые поставляемое для нужд ОАО «МРСК Центра» должно иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- оборудование, не использовавшееся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- для российских производителей положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортного инструмента сертификаты соответствия функциональных и технических показателей инструмента условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с «Правилами по сертификации. Система сертификации ГОСТ Р. Правила проведения сертификаций электрооборудования. Госстандарт России, Москва, 1999.

3.2.2. Инструмент должен соответствовать требованиям стандартов МЭК и ГОСТ Р 52373-2005;

- номинальные значения климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150 и ГОСТ 15543.

3.2.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 687, ГОСТ 14192, ГОСТ 23216, ГОСТ 18690 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку инструмента.

3.2.4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода инструмента в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки,

согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом инструменте, выявленном в период гарантийного срока.

Требования к надежности и живучести инструмента

Инструмент должен функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 45 лет.

3.2.5. Состав технической и эксплуатационной документации

По инструменту Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технической о обслуживании поставляемого провода.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии инструмента должна включать:

- сертификат качества;

4. Сроки и очередность поставки инструмента.

Поставка инструмента, входящая в предмет Договора должна быть выполнена в сроки указанные в графике поставки, утвержденном заказчиком.

Поставка требуется во 2 квартале.

5. Требования к Поставщику.

- наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой инструмента;

- выбор завода изготовителя производится по согласованию с заказчиком.

- Наличие у участника склада на территории Воронежской области

6. Правила приемки инструмента.

Весь поставляемый инструмент проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра»-«Воронежэнерго» при получении инструмента на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.


7. Условия оплаты.

Предельная стоимость приобретаемого оборудования

(Сумма с НДС)

Оплата производится в течение 30 рабочих дней после поставки.

Начальник УЛиМТО

 Лютиков А.Н.

Начальник УВС

 Янышин П.П.

Начальник УРС

 Антонов В.А.